

quîckpool

By quîckplâck

Manual de Fabricación quîckpool **BASE**

¿POR QUE quïckpool?

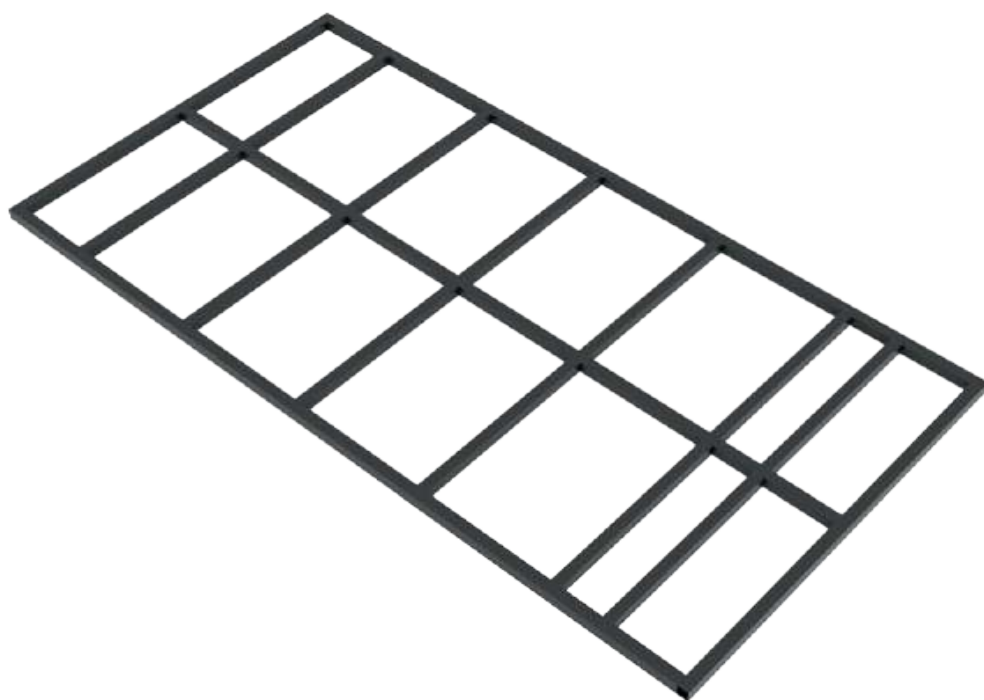
- Porque las piscinas Pre-industrializadas son el **presente y futuro** de la construcción avanzada.
- Porque nuestros vasos de piscina te proporcionan la **flexibilidad** que necesitas, a nivel de economía, logística, calidad, durabilidad, eficiencia y rapidez.
- Porque puedes **planificar** tus proyectos de manera sencilla y real.
- Porque quïckpläck **elimina** la gran mayoría de **problemas** existentes en obra tradicional y otros sistemas constructivos avanzados.
- Porque el mundo ha cambiado y necesitamos adaptarnos a las **nuevas tecnologías** y al uso de **elementos sostenibles**
- Porque quïckpläck es un **excelente producto y una gran marca**.

BASTIDOR INFERIOR

En primer lugar comenzamos con la fabricación de un bastidor metálico inferior compuesto por perfiles de acero laminado de sección cuadrada que deberán asumir las medidas máximas exteriores del diseño de piscina.

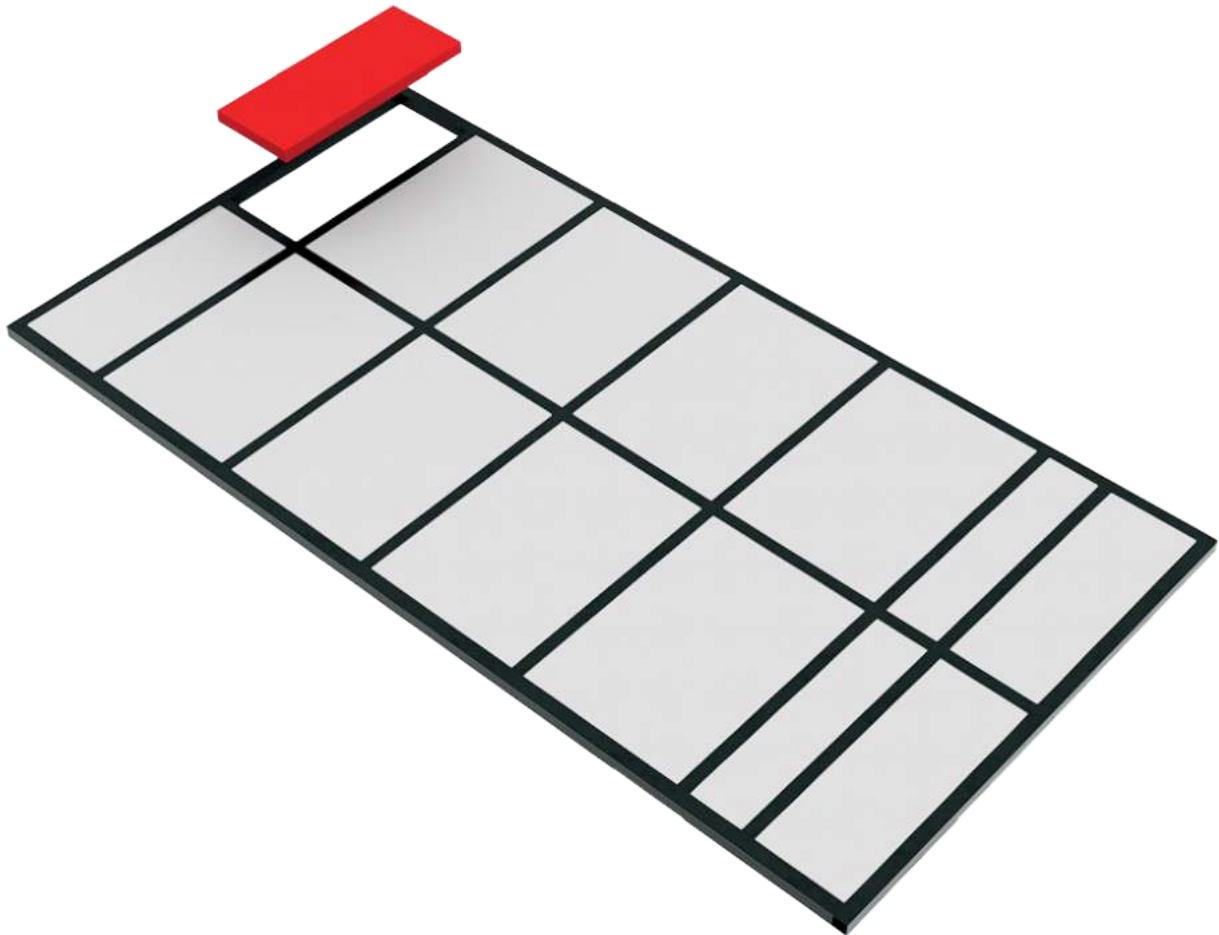
El diseño puede contemplar diferentes opciones, como por ejemplo componerse únicamente del vaso contenedor de agua o incluir también una plataforma exterior con escaleras, compartimentos para albergar instalaciones, etc. El bastidor contempla ser la base de todas estas superficies.

Los elementos metálicos se disponen distanciadas 1 m a ejes de manera que coincidan con la unión de los paneles de suelo -para que se puedan atornillar al bastidor-. Se deberán ajustar, según diseño, para distribuir las de manera que las juntas de paneles coincidan siempre con un elemento metálico



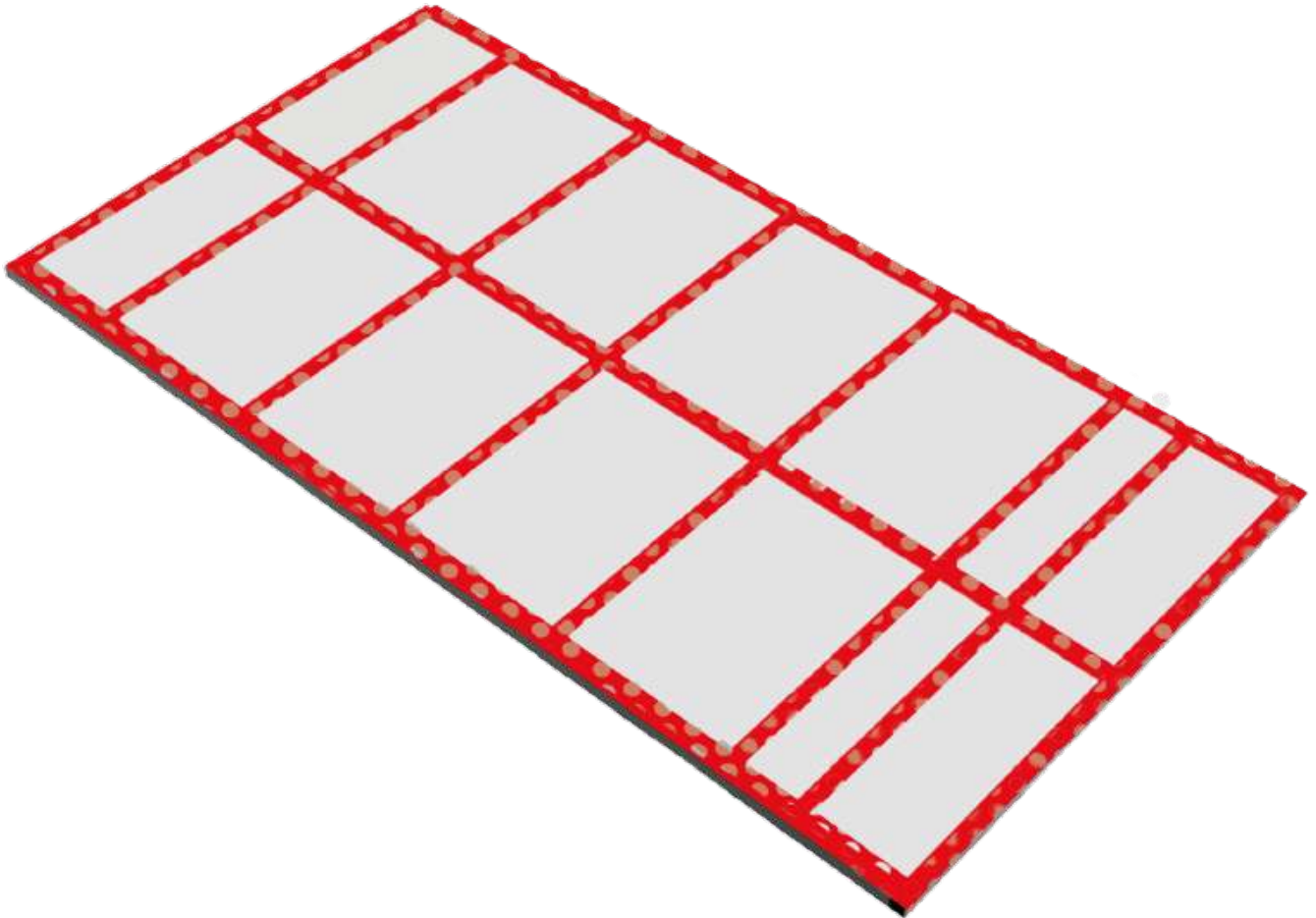
BASE DE COMPRESIÓN


Para consolidar el apoyo de la piscina en el suelo se colocan piezas de EPS en los espacios que quedan entre los elementos metálicos del bastidor. Estas piezas tienen el mismo espesor que la sección de perfiles utilizada para que todo quede a la misma altura.



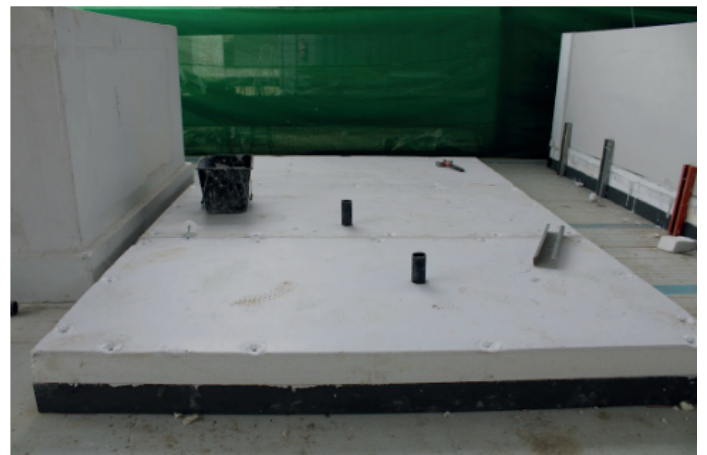
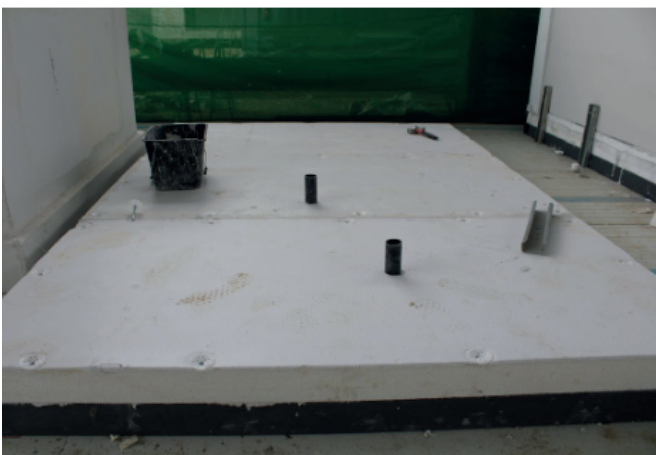
TRATAMIENTO DE JUNTAS quïckfiber + quïckmortar

Se colocará quïckfiber y quïckmôrtar en la superficie del bastidor para la unión química de los futuros paneles de suelo mientras que solamente se usará quïckmortar en la parte de EPS.

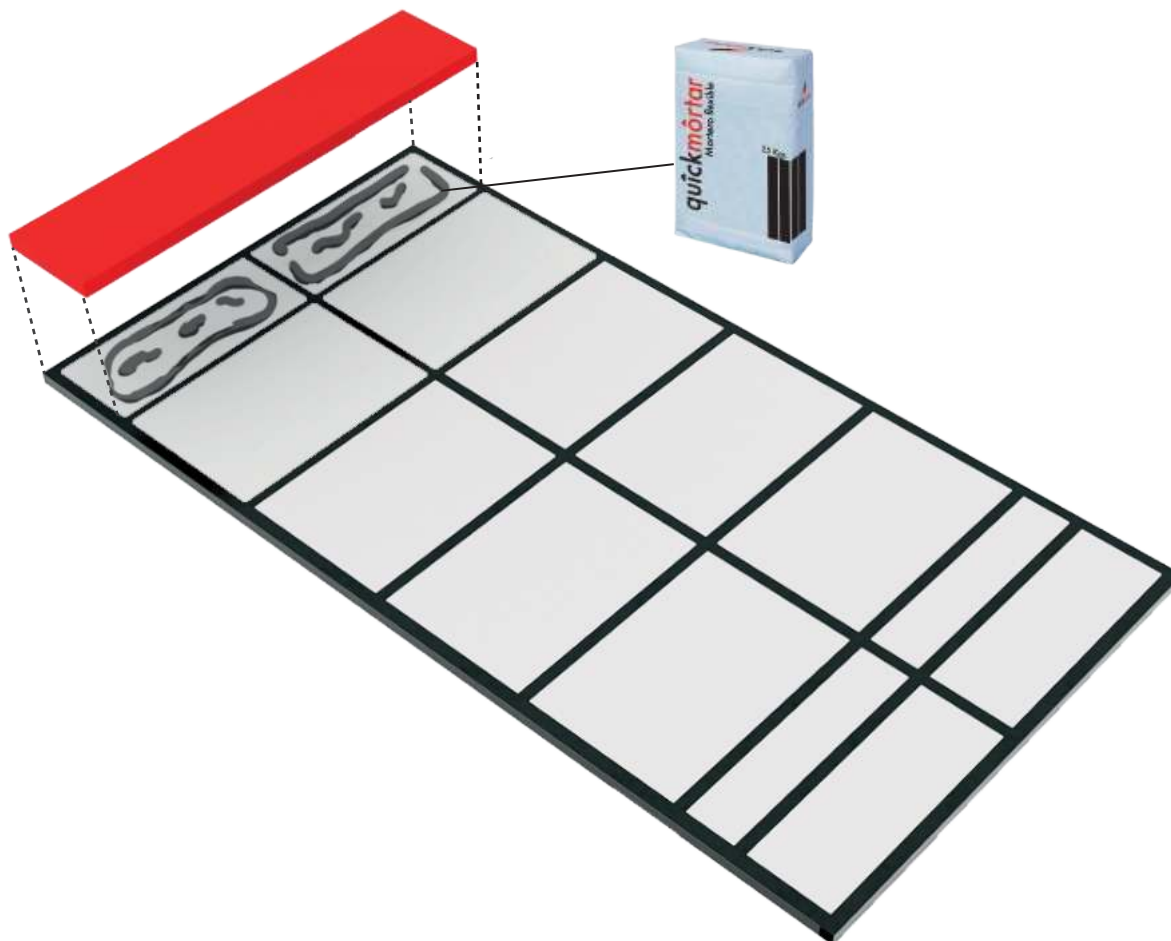


 quïckfiber (malla de fibra de vidrio) +
quïckmôrtar (mortero de base cementosa)

 quïckmôrtar (mortero de base cementosa)

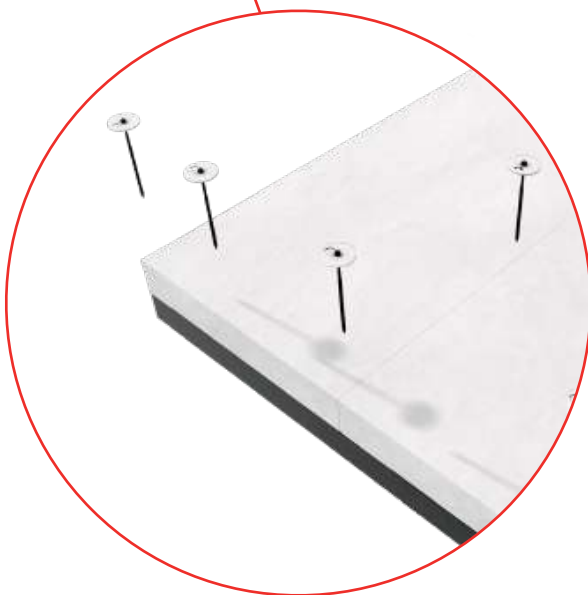
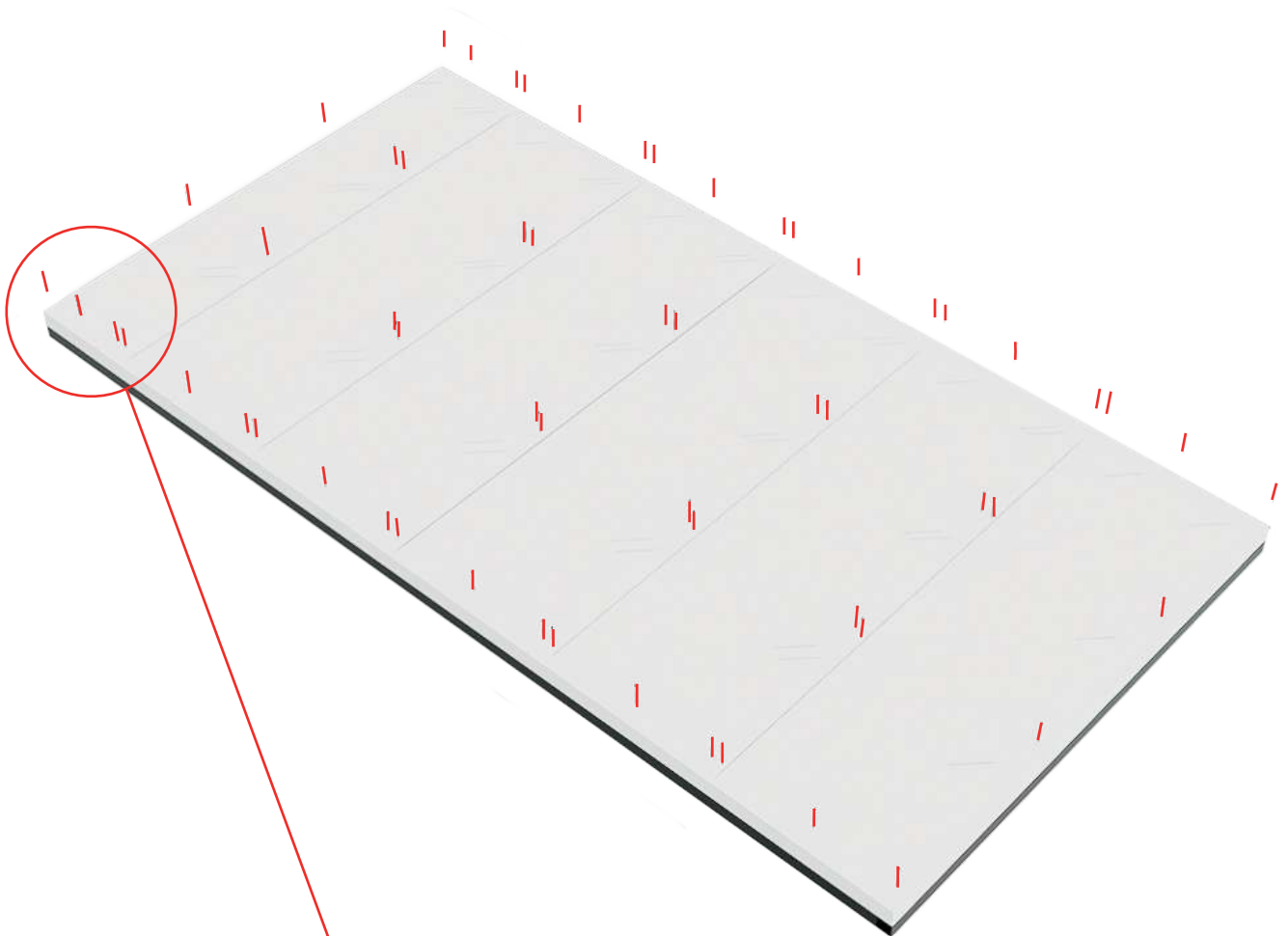


COLOCACIÓN DE PANELES DE SUELO



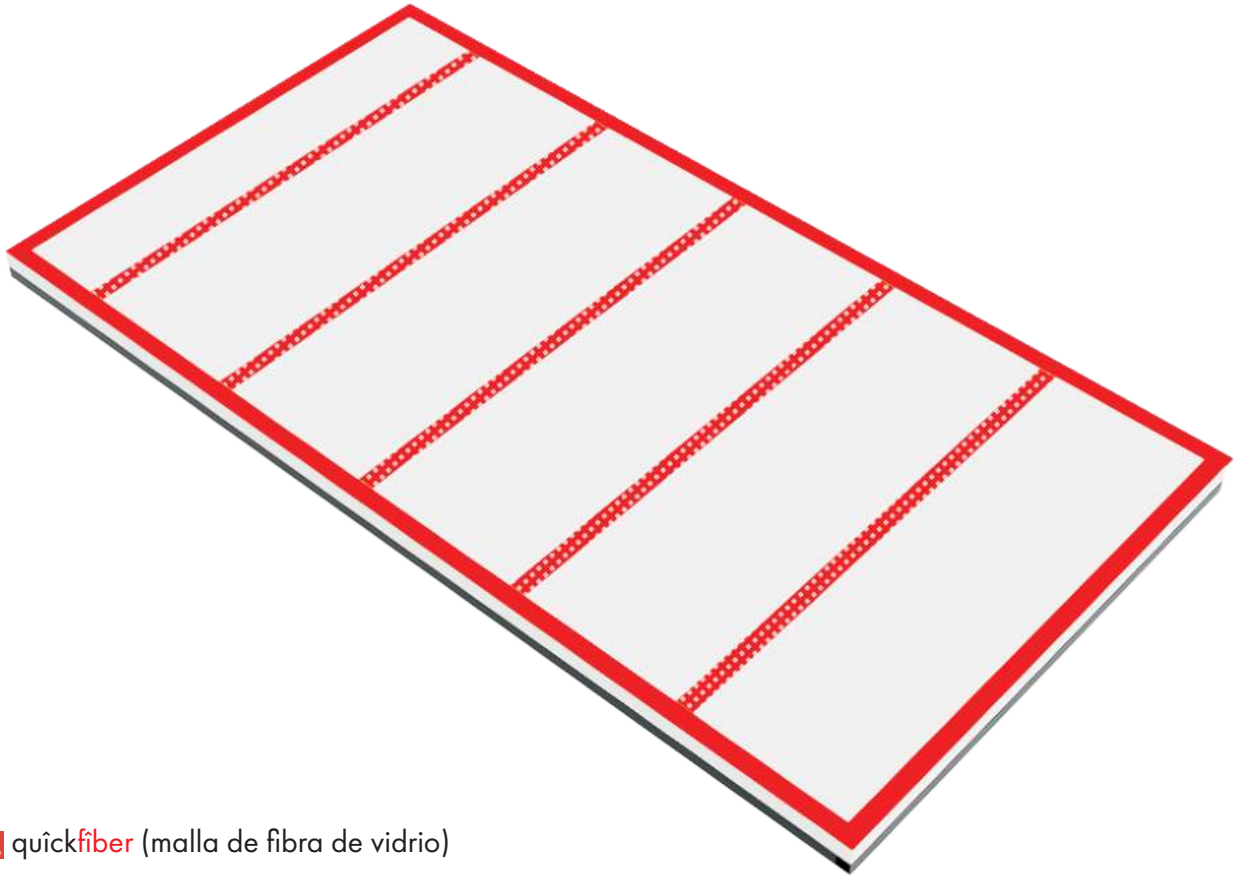
FIJACIÓN MECÁNICA DE PANELES DE SUELO

Los paneles se fijarán además mecánicamente con los tornillos que les correspondan según el espesor de panel. Se usarán, generalmente, tornillos cada 50cm para una correcta sujeción de panel.



TRATAMIENTO DE JUNTAS quïckmôrtar + quïckfiber

De nuevo se utiliza quïckfiber y quïckmôrtar para tratar las juntas de unión de paneles (10cm). Además se coloca quïckmôrtar perimetralmente para adherir unas piezas de refuerzo de las paredes que veremos a continuación.



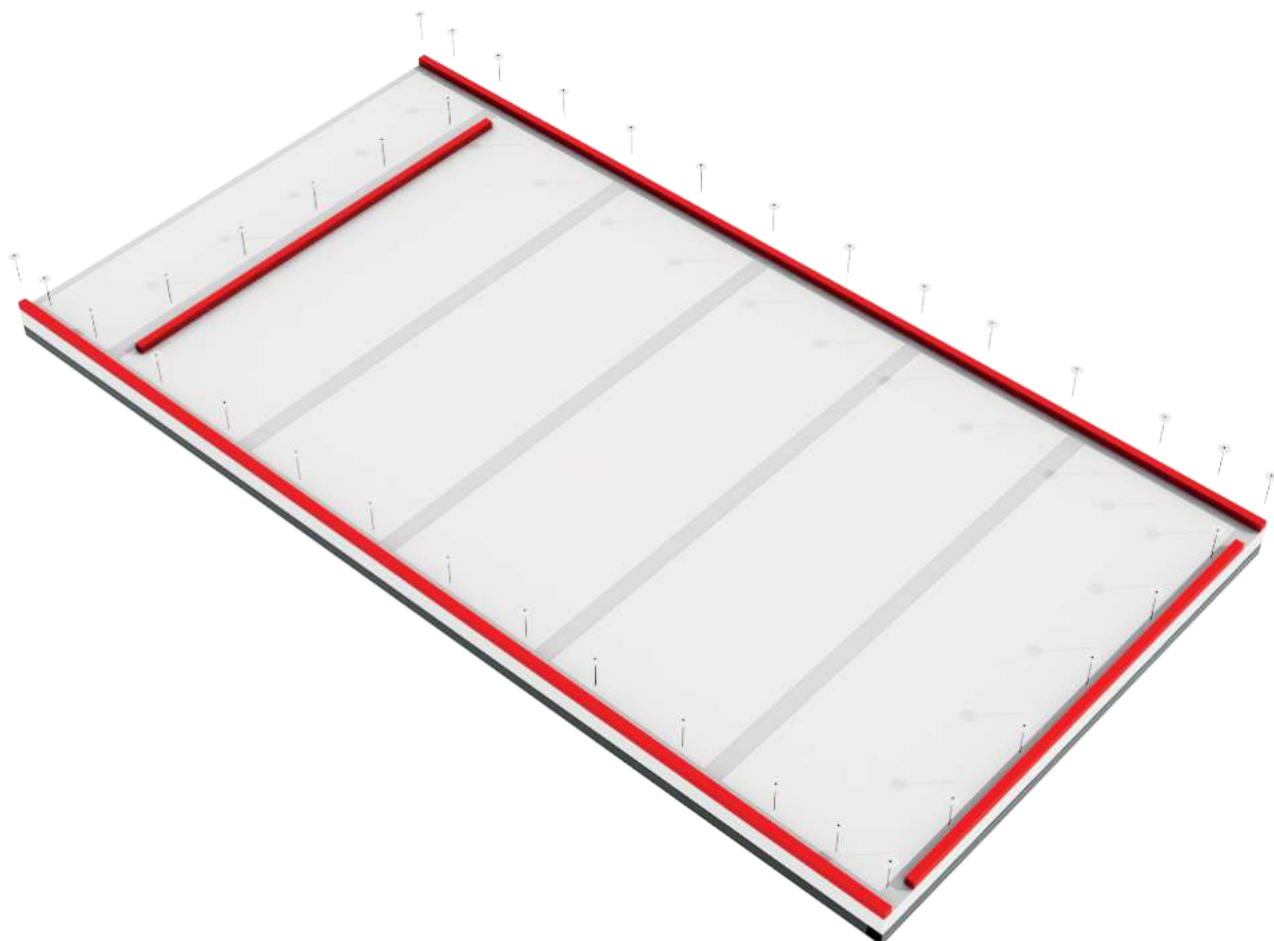
 quïckfiber (malla de fibra de vidrio)

 quïckmôrtar (mortero de base cementosa)



PIEZA DE REFUERZO PARA LA BASE DE LOS PANELES DE PARED

A modo de refuerzo de las futuras paredes que conforman el vaso de la piscina se colocarán listones de EPS zunchados (ver siguiente paso) de medida aproximada 50x50cm fijados química y mecánicamente al bastidor inferior.

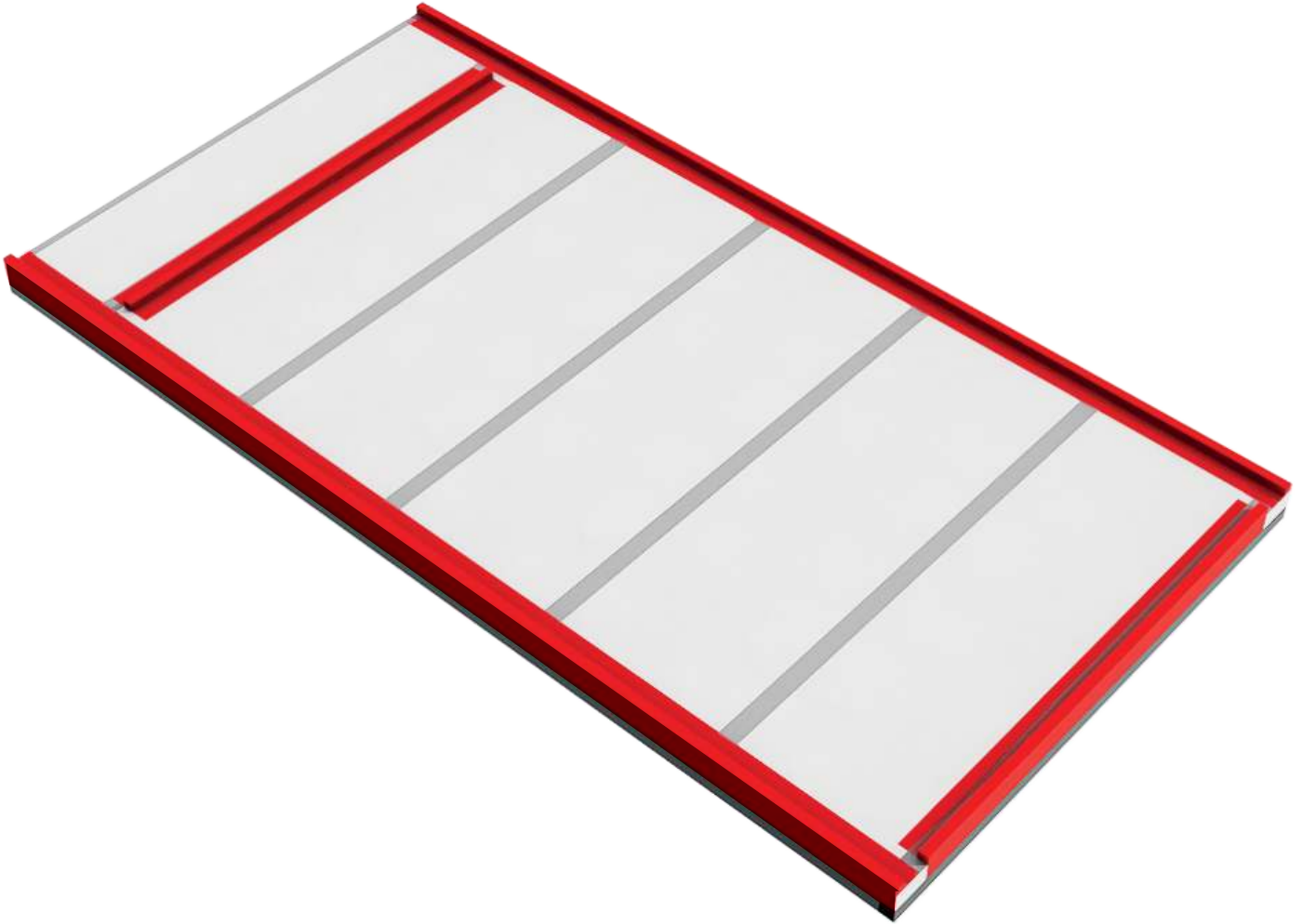


DETALLE DE PIEZA DE REFUERZO

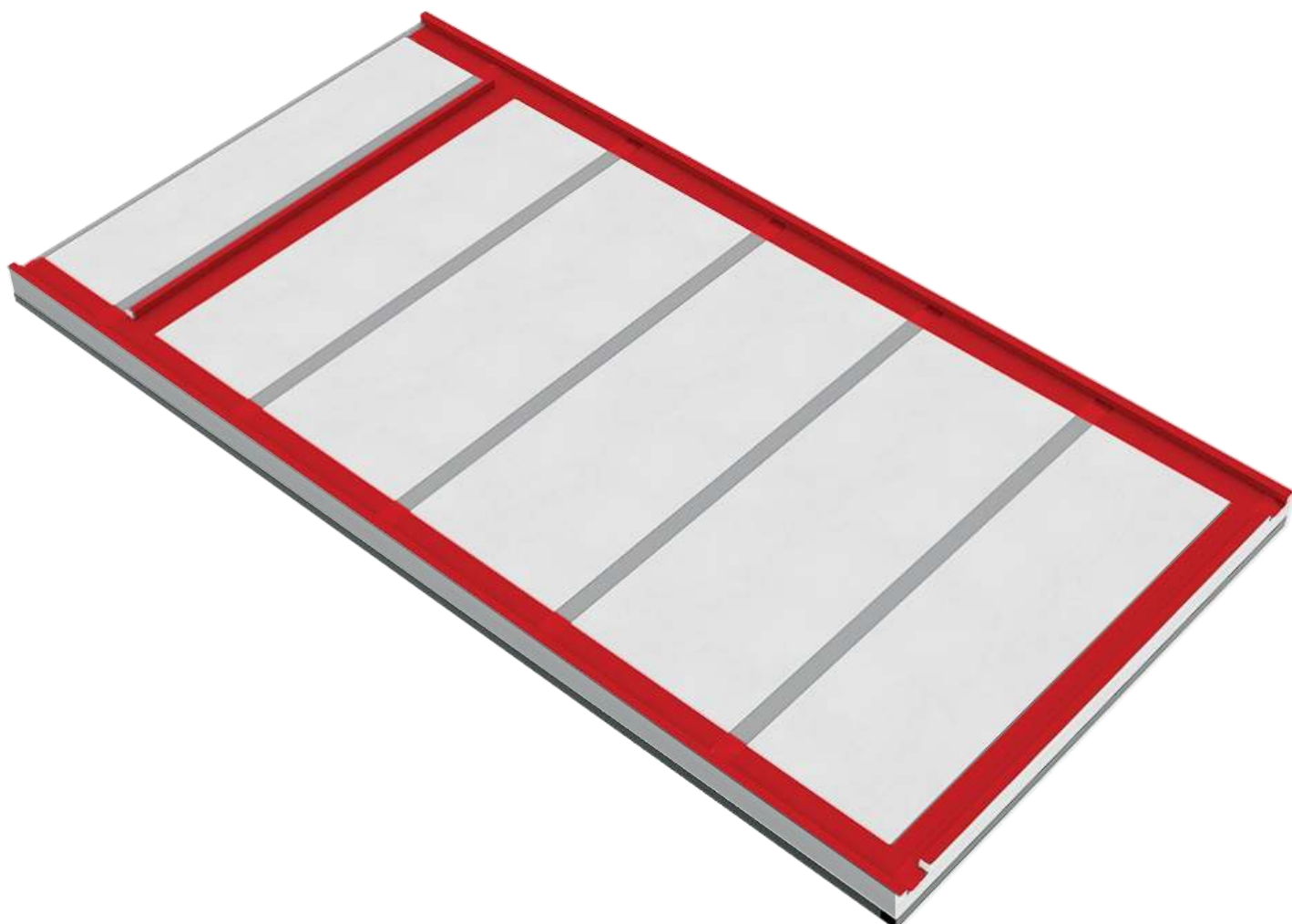


ZUNCHADO Y TRATAMIENTO DE JUNTAS CON quïckmôrtar + quïckfiber

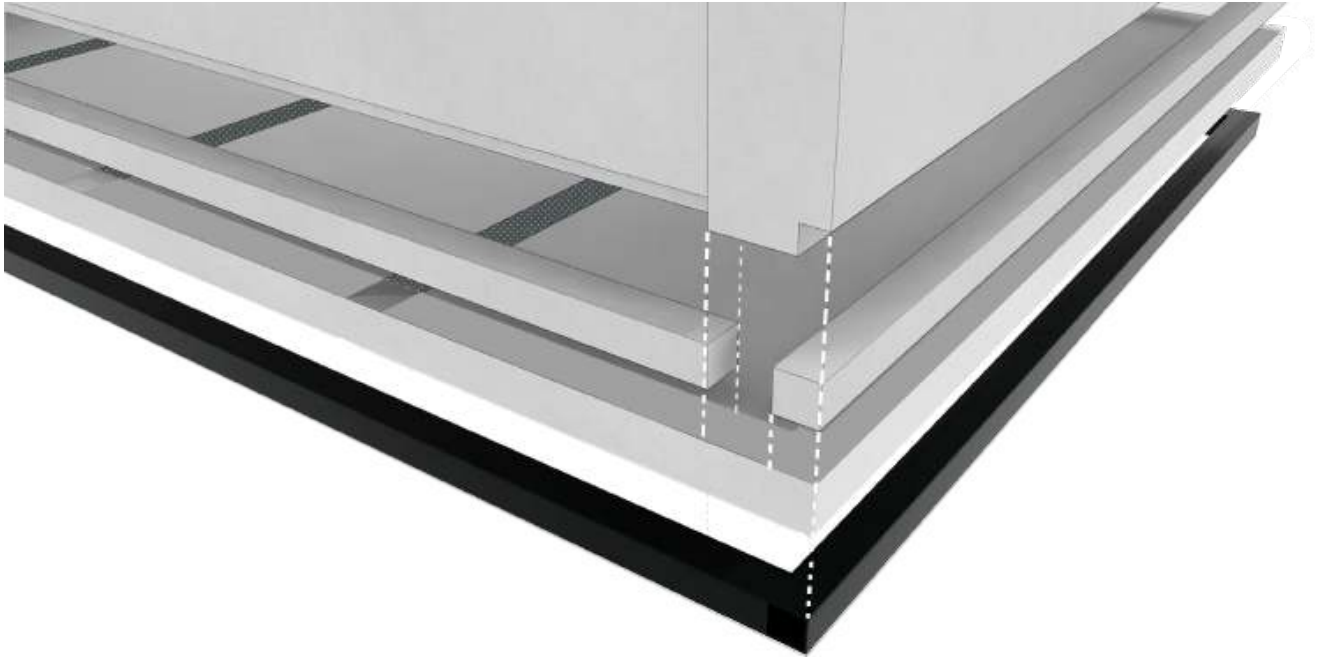
Tras poner la pieza de refuerzo se le realiza el tratamiento de juntas y el zunchado correspondiente con quïckfiber y quïckmôrtar con una extensión de 10cm más allá del listón como solape con el material adyacente. Además, se prepara la superficie con quïckmôrtar adhesivo para recibir los paneles de pared.



RECIBIDO CON quïckmôrtar ADHESIVO DE LOS PANELES DE PARED



ESQUEMA DE UNIÓN Y ENCAJE PARED-REFUERZO INFERIOR

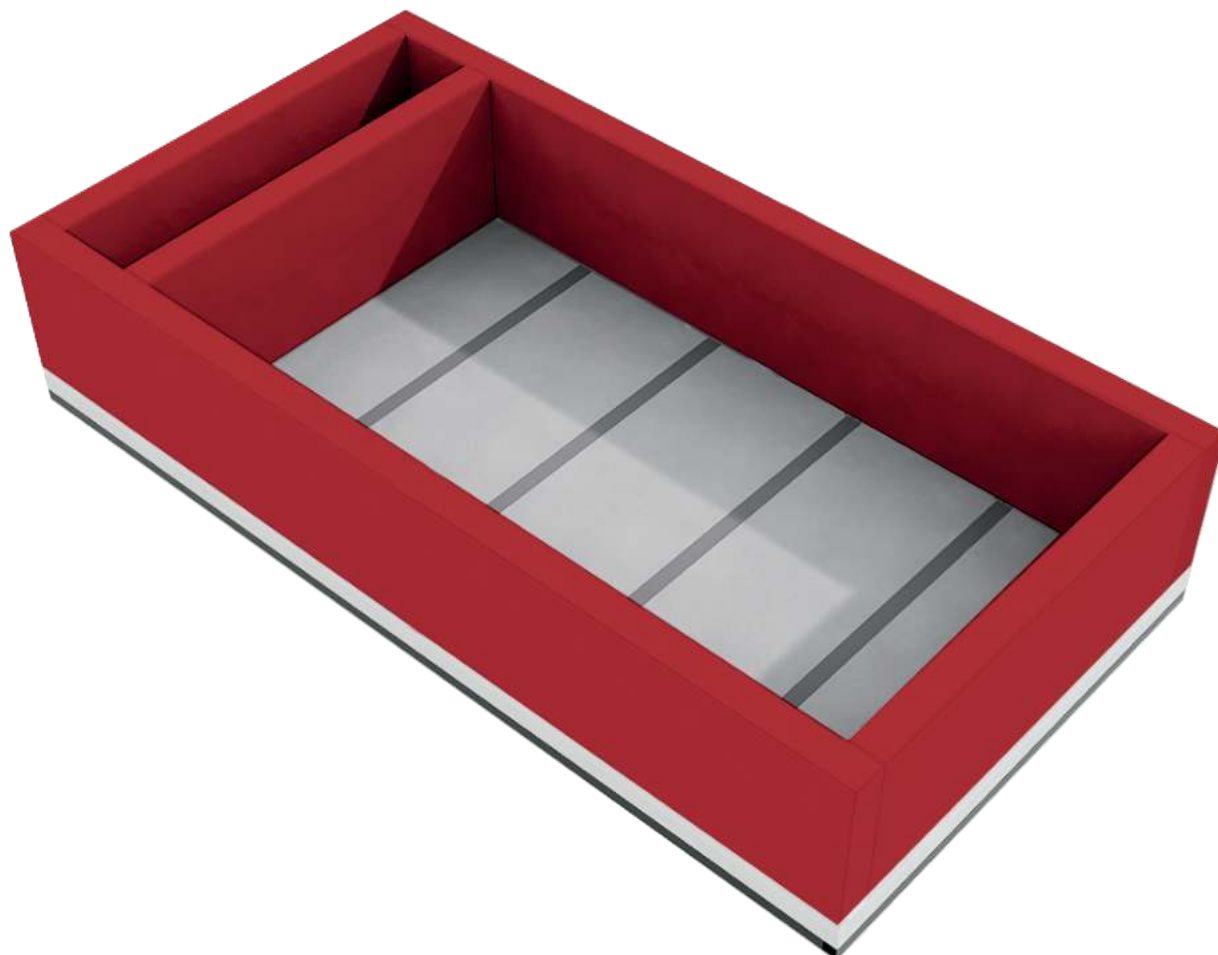


Se deben preparar los paneles de pared recortando la zona exterior de la parte de la base a medida para que encajen con la pieza de refuerzo previamente instalada en el suelo.



COLOCACIÓN DE PANELES DE PARED

A continuación se procede a la colocación de las paredes de la piscina. Estos, dependiendo del volumen de agua a contener serán de espesor variable, considerando 200mm como mínimo. Como en ocasiones anteriores, la unión de los paneles se realizará con el tratamiento de juntas típico (quîckmörtar + quîckfiber).



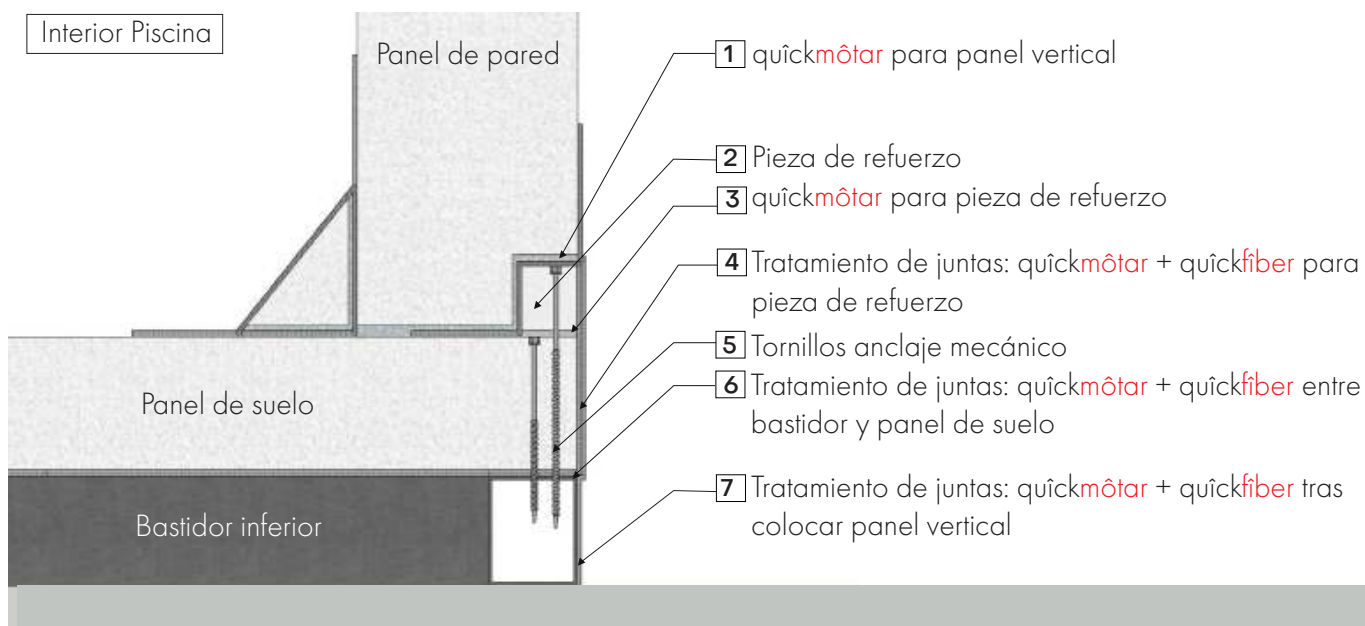
TRATAMIENTO DE JUNTAS quïckfiber + quïckmortar

Aplicación de quïckmôrtar y quïckfiber en todas las aristas interiores y exteriores de unión de los nuevos paneles. El tratamiento consiste en la aplicación de quïckmôrtar y quïckfiber superficial en todas las aristas interiores y exteriores de unión de los nuevos paneles, extendiéndose 10cm a ambos lados de la junta para reforzar la unión; además se aplica quïckmôrtar intersticial entre testas de panel.

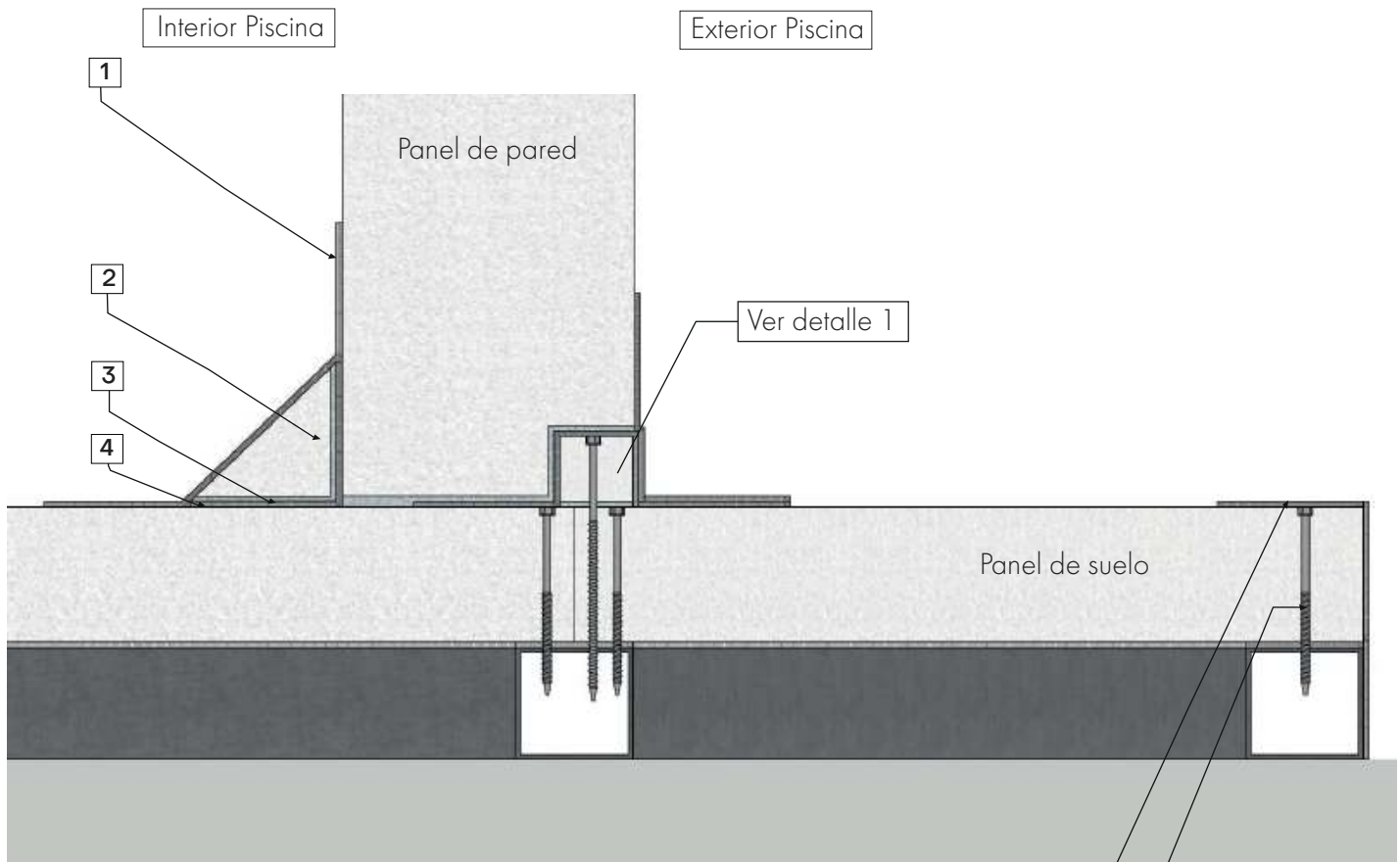
Para toda la parte inferior, se hará un tratamiento de juntas continuo por toda la base de manera que se cubra bastidor metálico, panel de suelo, refuerzo de la base y 10 cm de extensión por el panel de la pared.



DETALLE 1. TRATAMIENTO DE JUNTAS CON BASTIDOR CONCORDANTE



DETALLE 2 TRATAMIENTO DE JUNTAS CON BASTIDOR NO CONCORDANTE

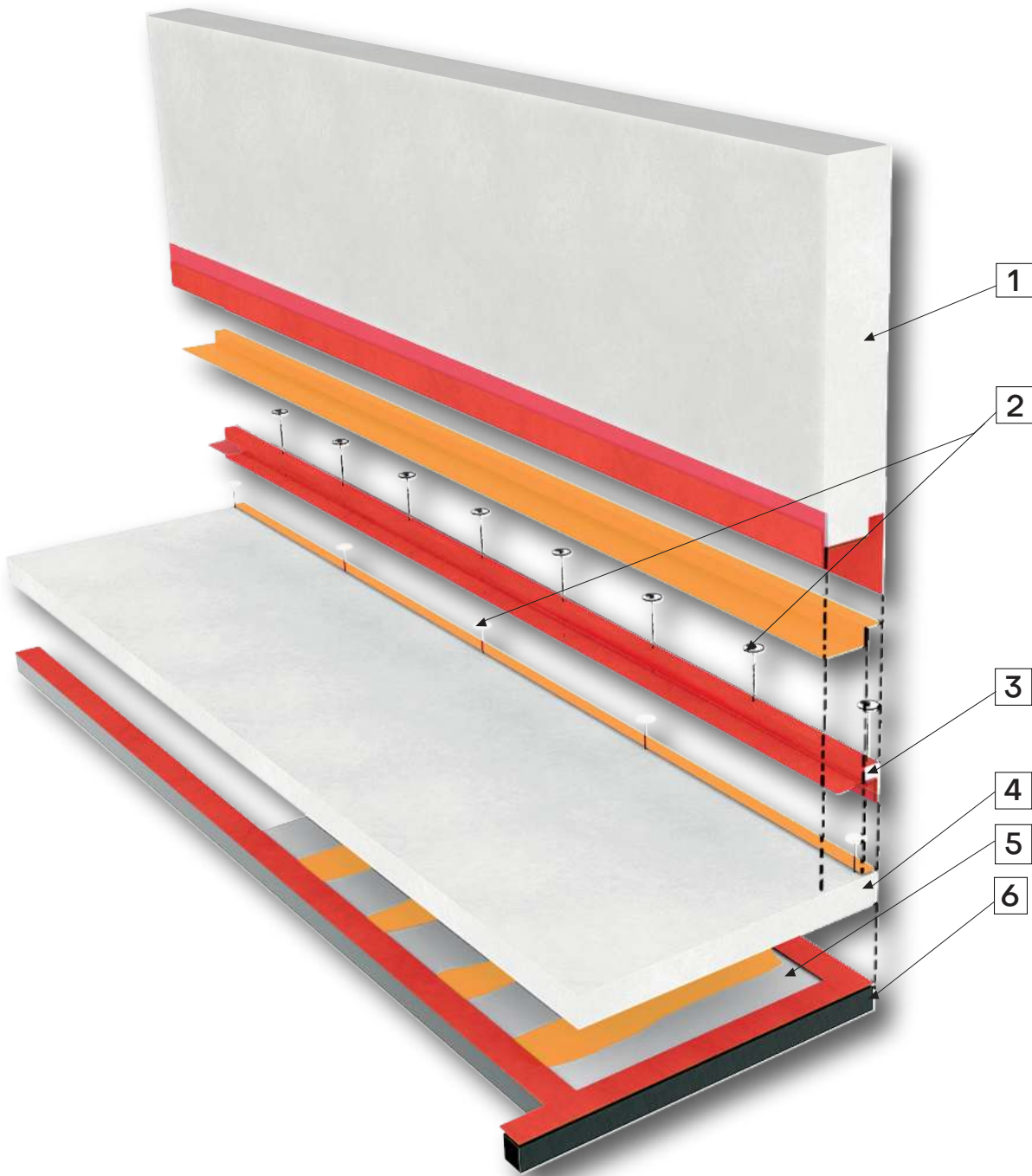


- 1- Tratamiento de juntas: quïckmôtar + quïckfiber
- 2- Listón triangular
- 3- quïckmôtar
- 4- Tratamiento de juntas: quïckmôtar + quïckfiber
- 5- Tratamiento de juntas: quïckmôtar + quïckfiber
- 6- Tornillo

- 5
- 6



ESQUEMA AXONOMÉTRICO



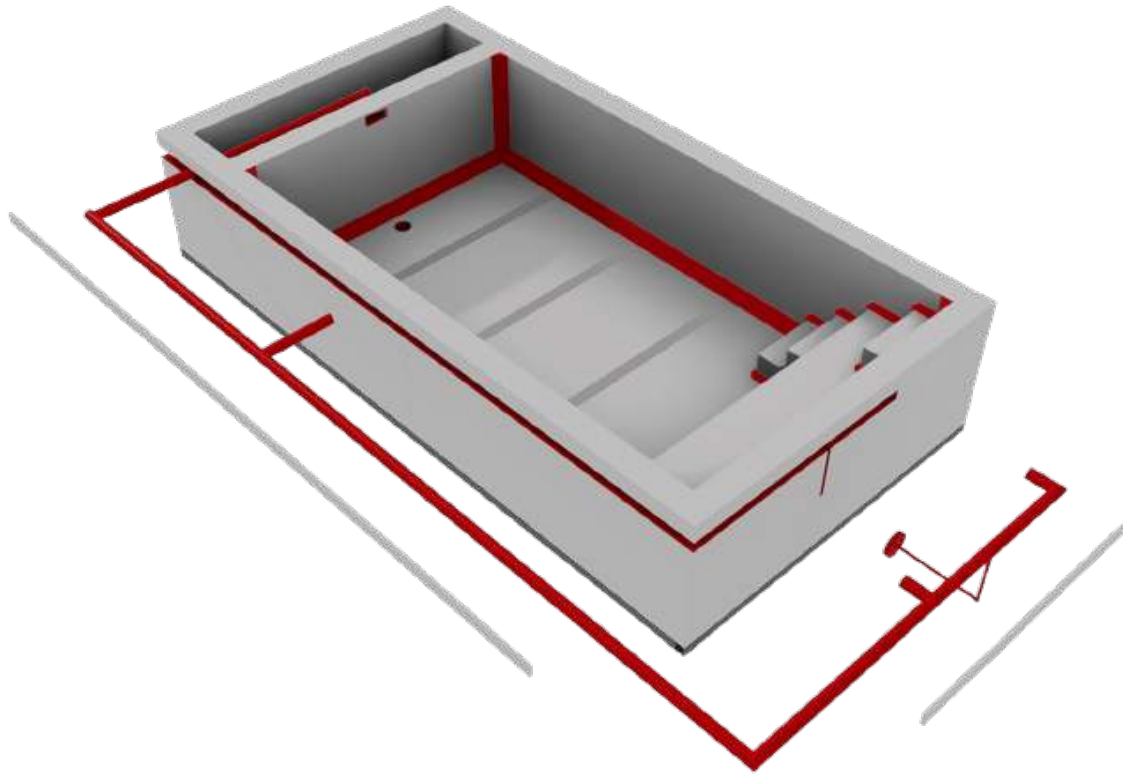
1. Panel de pared (espesor mínimo 200 mm)
2. Anclajes mecánicos de paneles de suelo y base perimetral
3. Listón de refuerzo base perimetral
4. Panel de suelo
5. Piezas de poliestireno en entrevigado del bastidor
6. Bastidor inferior

- Tratamiento de juntas quïckmôtar + quïckfiber
- Adherencia con quïckmôtar

PREINSTALACIÓN BÁSICA

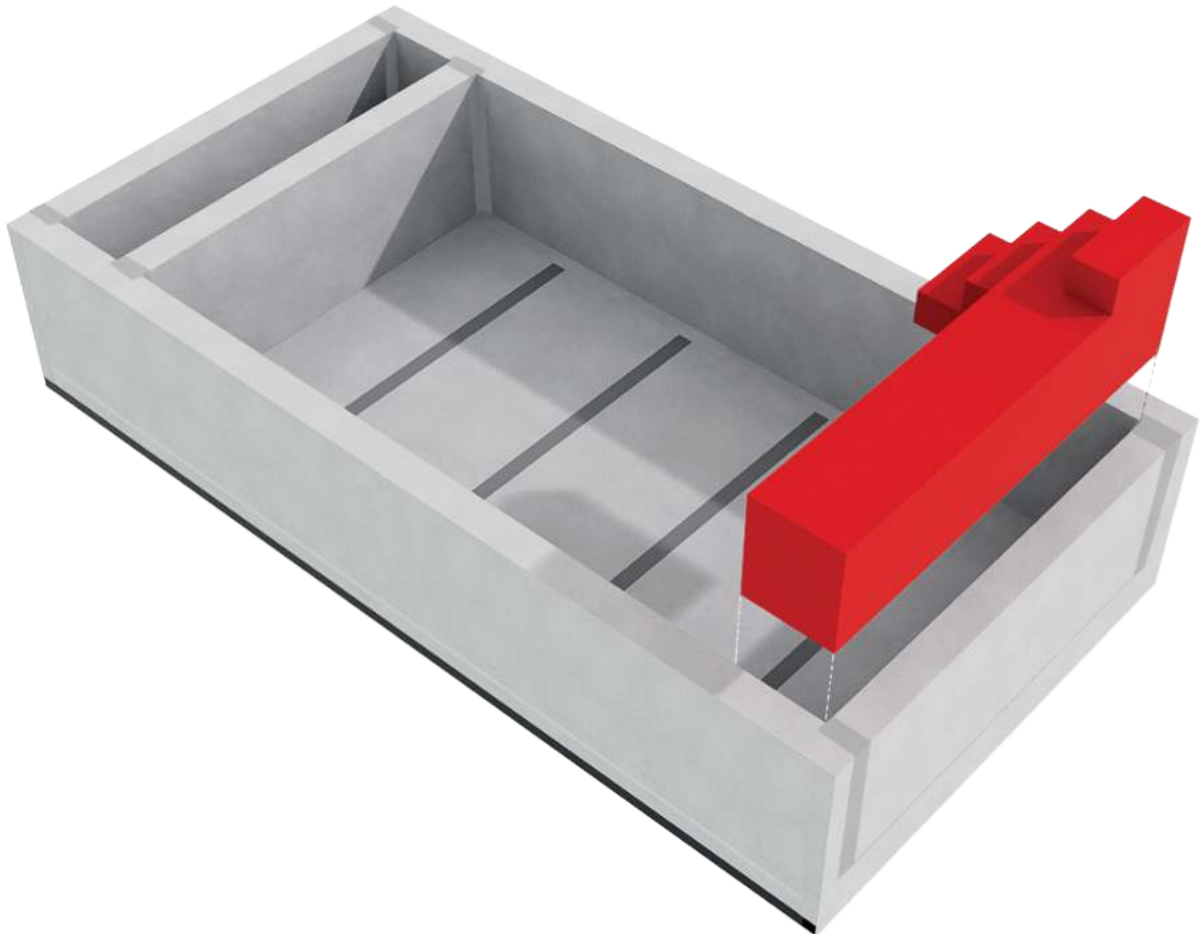
Se deben dejar preparados los espacios para el paso de instalaciones, así como las aperturas oportunas para impulsores de agua, retornos, luces, y demás. Debe tenerse en cuenta la posición de las mismas considerando que la máxima presión de agua se encuentra en la parte inferior del vaso, por lo que las rozas deben ir en la parte superior.

Tras abrir las rozas se pasarán tuberías y codos y posteriormente se procederá a cerrarlas para continuar la fabricación de la piscina.



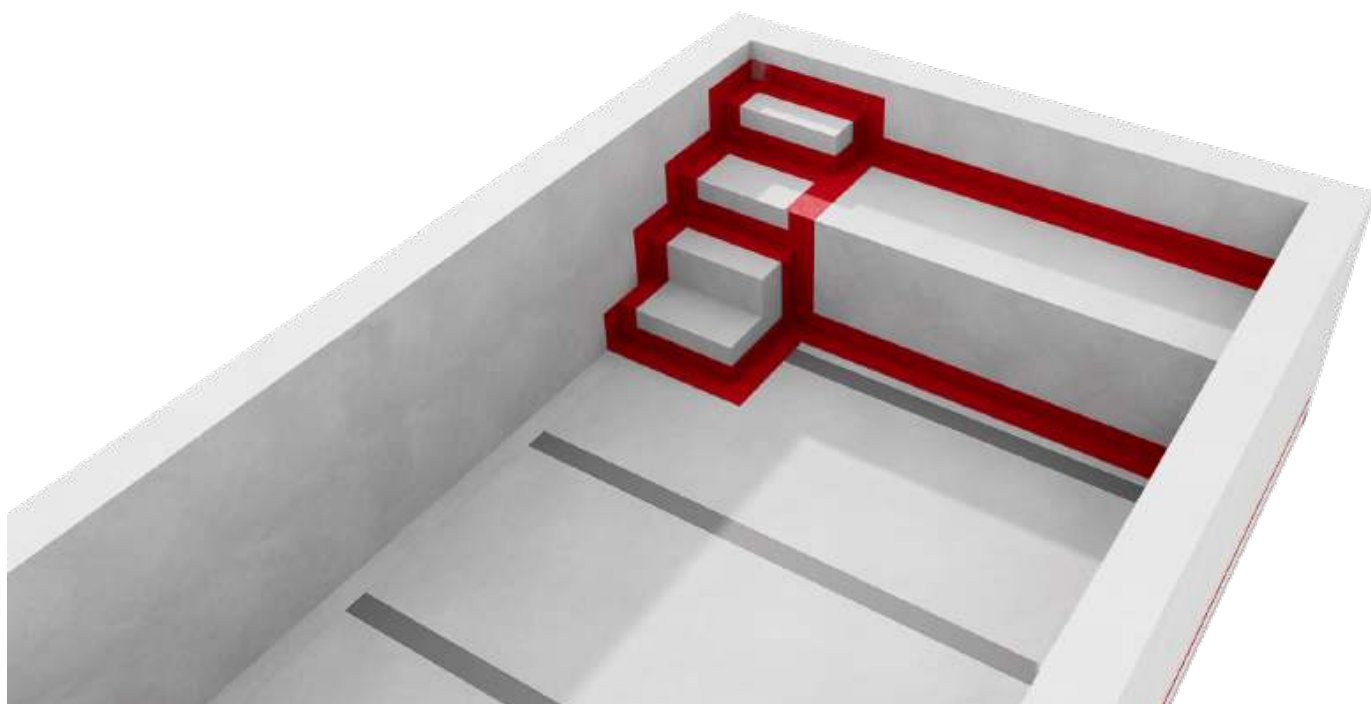
COLOCACIÓN DE ELEMENTOS EXTRA

En el caso de que el diseño de la piscina lleve elementos extra en el interior o exterior del vaso, como pueden ser bancos y escaleras, se colocarán las piezas de EPS con su correspondiente tratamiento de juntas posterior. Estos elementos podrán ser macizos de poliestireno o conformarse con paneles quïckplâck, con lo que se conseguiría una cavidad hueca en el interior que podría albergar la maquinaria necesaria para el correcto funcionamiento de la piscina.



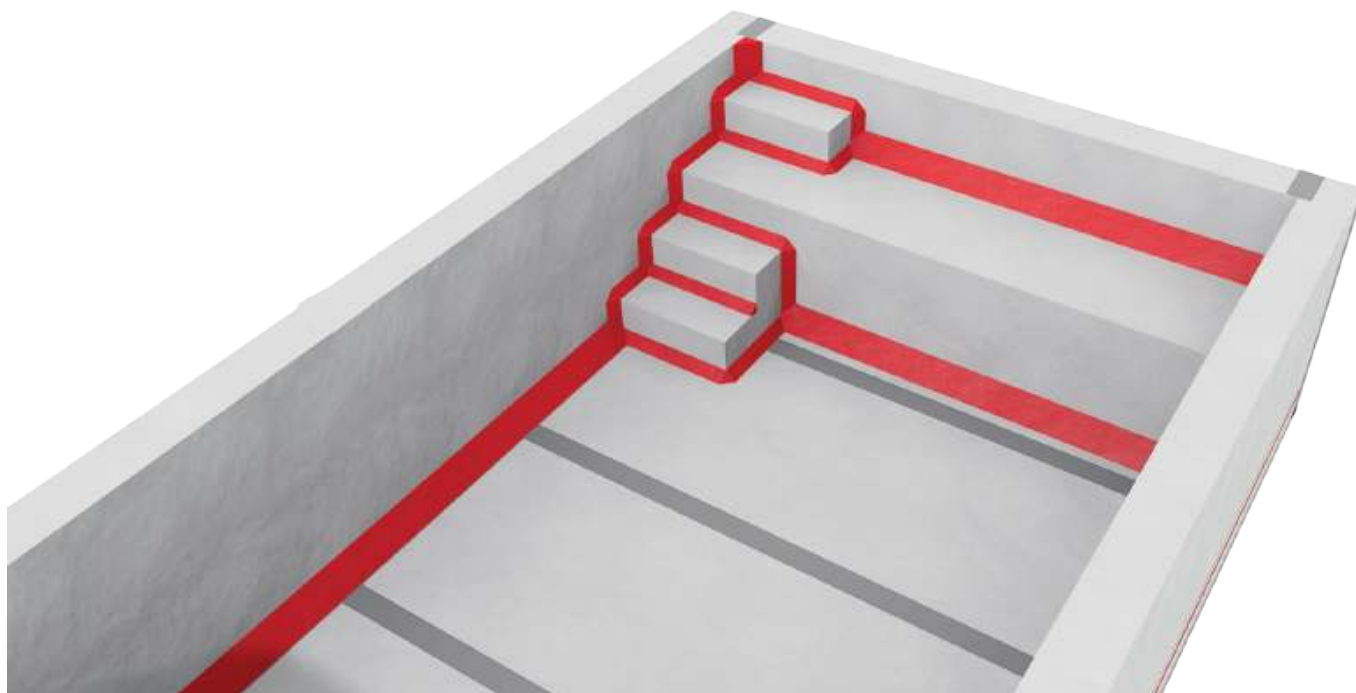
TRATAMIENTO DE JUNTAS quïckmôrtar Y quïckfïber

Este tratamiento de juntas deberá ser extremadamente cuidadoso para evitar la flotabilidad de los elementos añadidos. Además del típico tratamiento de juntas, se deberá aplicar un tratamiento de quïckmôrtar y quïckfïber en toda la superficie de los elementos recientemente añadidos para conseguir unificar su textura con el resto de elementos de la piscina.



COLOCACIÓN DE LISTONES TRIANGULARES INTERIORES

Como refuerzo en todas las aristas cóncavas interiores (tanto horizontales como verticales) se colocarán listones de EPS de sección triangular zunchados para un reparto más equilibrado de esfuerzos en tales uniones.



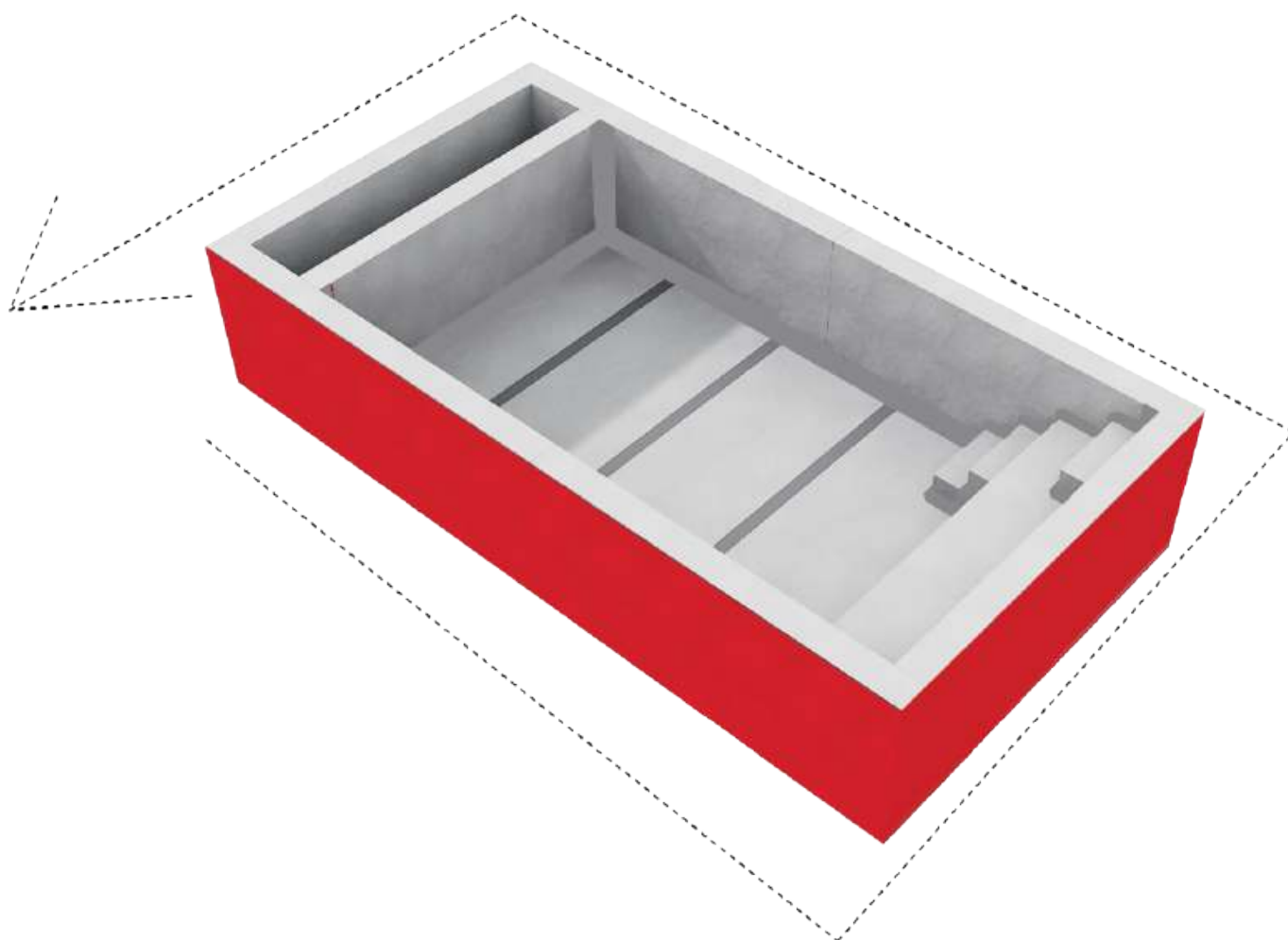
TRATAMIENTO DE JUNTAS quïckmôrtar Y quïckfïber

Se aplicará tratamiento de juntas con quïckmôrtar y quïckfïber a los elementos anteriormente descritos, contemplando 10cm de superficie de unión con las paredes de la piscina.



REVESTIMIENTO EXTERIOR CON quïckmôrtar Y quïckfiber

Para reforzar el vaso y darle unidad al conjunto se zunchará toda la superficie con una capa de quïckmôrtar y quïckfiber, solapando cada banda de malla tanto horizontal como verticalmente 20cm con la anterior.

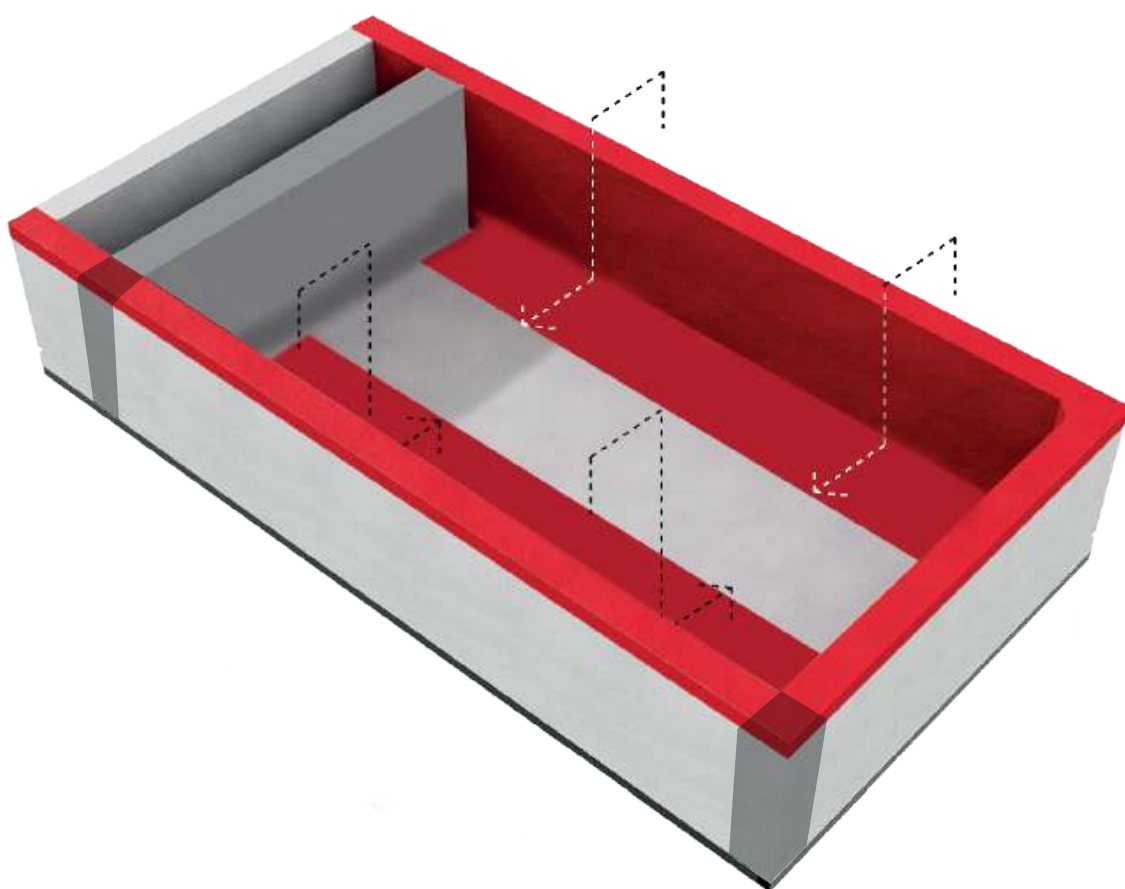


REVESTIMIENTO INTERIOR Y REGULARIZACIÓN CON quïckmôrtar Y quïckfiber

De la misma manera, se deberá dar un revestimiento de quïckmôrtar+quïckfiber según las direcciones de las flechas de la imagen.

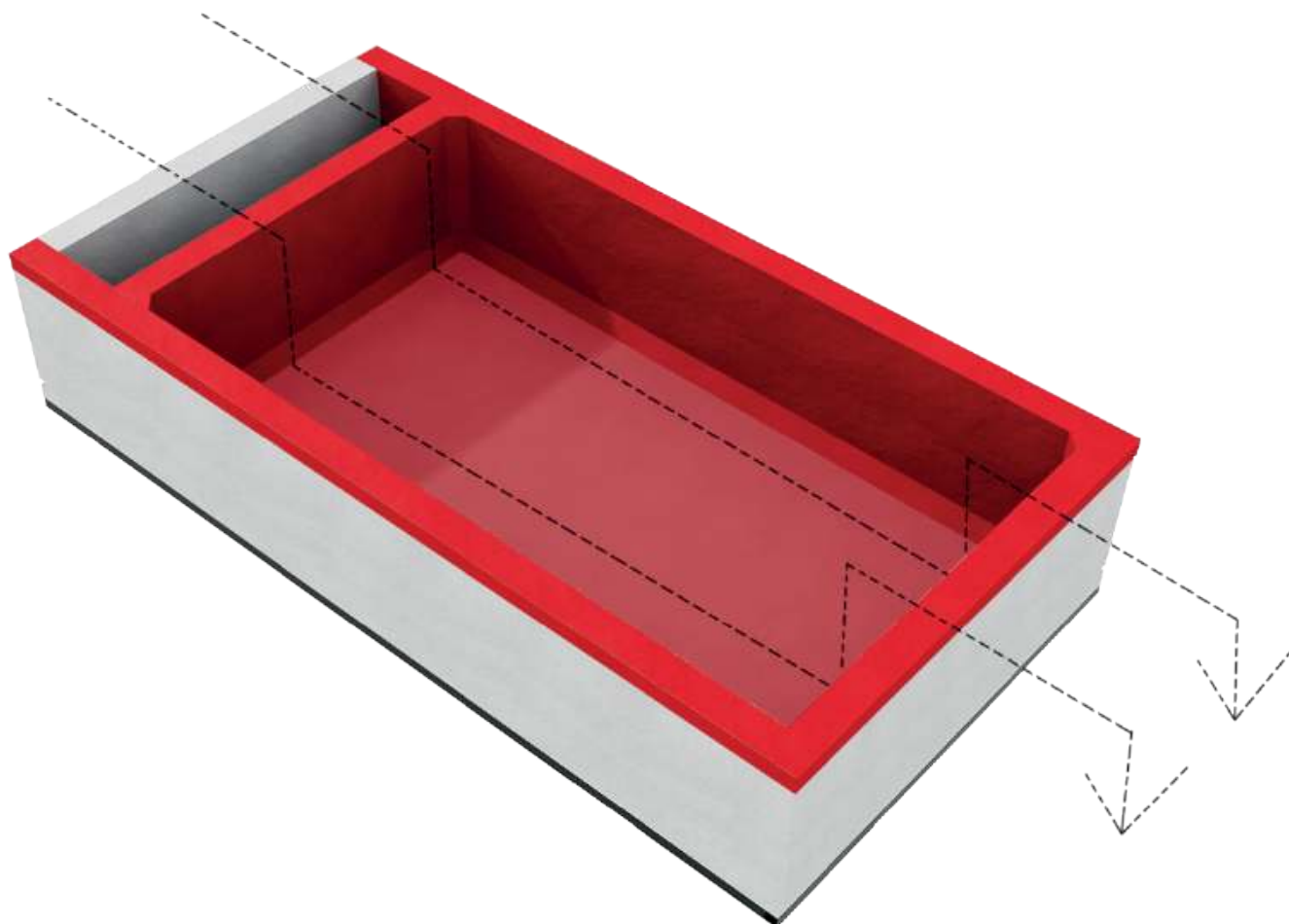
Paso 1

En un primer paso, se cubrirán los laterales hasta extender 50cm sobre el suelo según las dimensiones de la piscina. Esta capa llegará a sobresalir del vaso exteriormente 10cm por la parte superior de los paneles de pared y de nuevo se deberá sobreponer 10cm un rollo de malla sobre el anterior.



Paso 2

En el segundo paso, se completa el revestimiento interior con una capa completa con las mismas características que la anterior, salvo que esta llegará de extremo a extremo.



IMPERMEABILIZACIÓN DEL VASO

Una vez está toda la pieza conformada, se procede a proyectar la impermeabilización con dos capas de quïckmôrtar imper dos capas de quïckmôrtar imper por la parte interior de las paredes del vaso, descendiendo 10cm por su cara exterior.

Interior Piscina

Exterior Piscina



- 1 Revestimiento exterior quïckmôrtar + quïckfiber
- 2 Revestimiento interior quïckmôrtar + quïckfiber
- 3 Impermeabilización: Doble capa quïckmôrtar imper proyectado

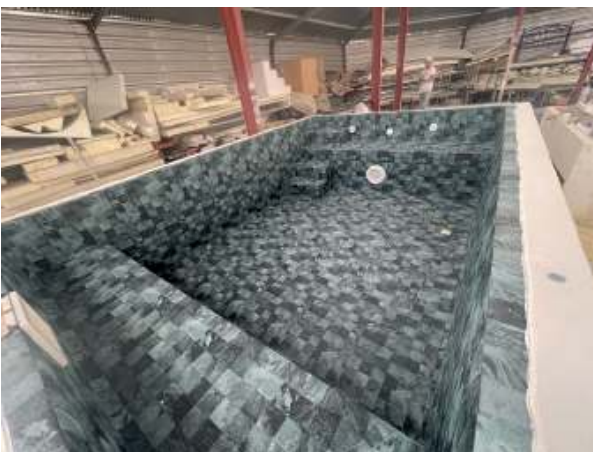
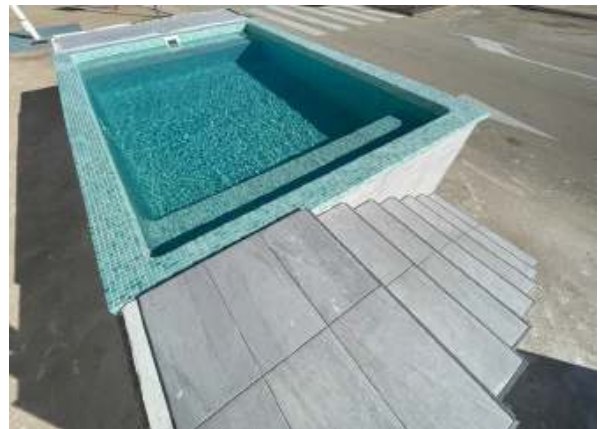


PRUEBAS DE ESTANQUEIDAD

Tras colocar el equipo de filtración pertinente se hacen pruebas de estanqueidad del vaso, comprobando así la correcta impermeabilización del mismo así como los junteados y sellados de los pasatubos. Posteriormente se dará el tratamiento de acabado final.



COLOCACIÓN DE MATERIALES DE ACABADO



TRANSPORTE

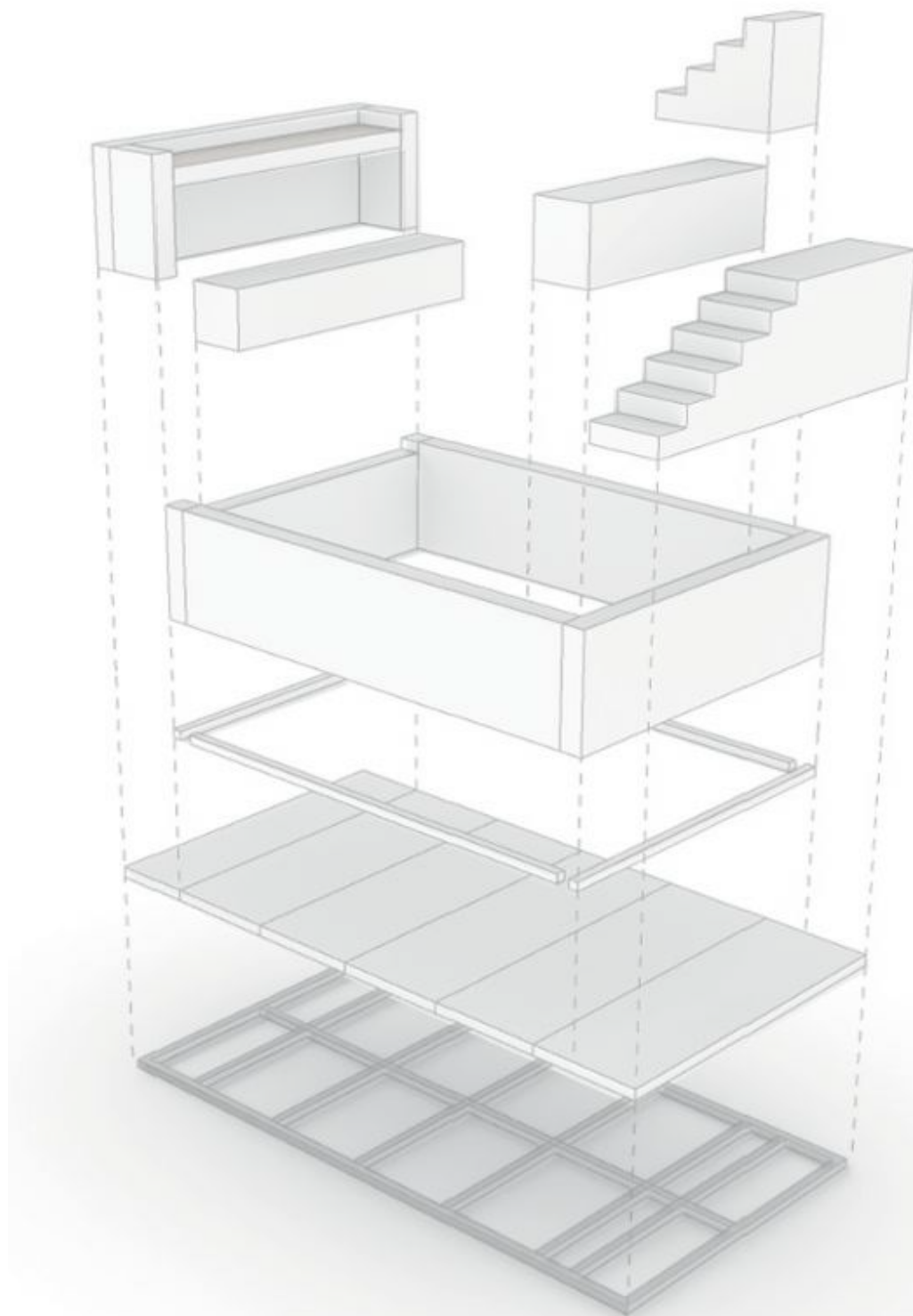
El traslado de la piscina industrializada se realizará, dependiendo del ancho de la misma, mediante un transporte normalizado o especializado.

Es imprescindible una preparación idónea de la base sobre la que apoyará la piscina transportada. Esta base habrá sido previamente ejecutada por la propiedad y se recomienda una pequeña losa de cimentación convenientemente ejecutada que dispondrá de cuatro placas de anclaje para el soldado del bastidor inferior.



AUTO-INSTALACIÓN





Manual de Fabricación quîckpool base