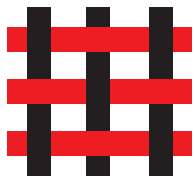


quïckfîber



Ficha técnica de
quïckfîber



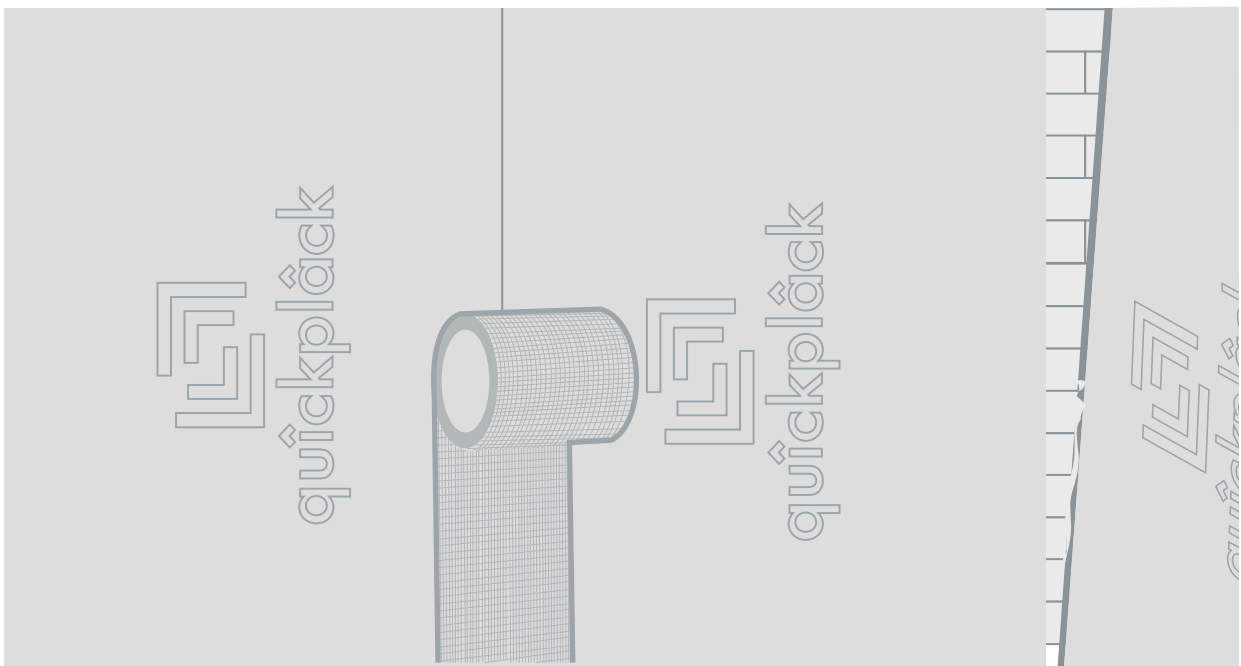
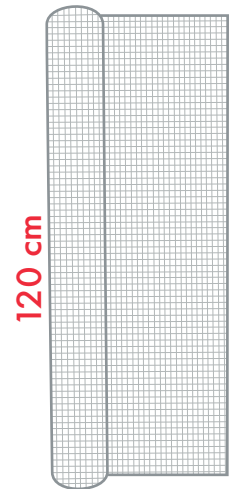
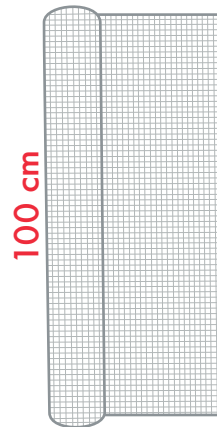
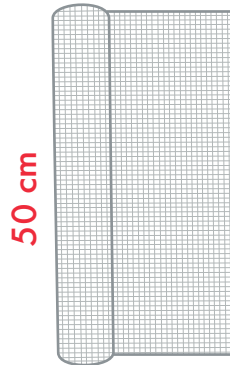
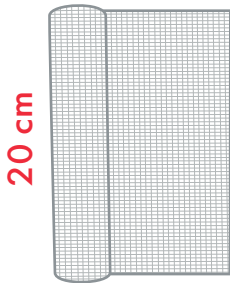
quïckfîber

Ficha técnica de quïckfîber



quïckfîber es una malla de fibra de vidrio entretejida, utilizada tanto para la consecución del adecuado monolitismo y resistencia de los paneles, como para la prevención de fibras internas y externas en las necesarias uniones entre elementos constructivos.

También es fundamental en la reparación de todo tipo de fisuras de cualquier etiología.



1. Descripción técnica del producto

1.1 General

quïckfiber 145, **quïckfiber 150** y **quïckfiber 160** - Las mallas de fibra de vidrio para el refuerzo de revocos a base de cemento son tejidos de gasa hechos de hebras de fibra de vidrio. Según la especificación técnica del fabricante, el tipo de vidrio de malla de fibra es E-glass. Para proporcionar resistencia a las condiciones alcalinas, están recubiertos por una capa orgánica. La distancia de los cordones es de al menos 3 mm para que el revoque reforzado o mortero penetre suficientemente en las mallas.

Lista de mallas.

quïckfiber 145

quïckfiber 150

quïckfiber 160

En lo que respecta al embalaje, transporte, almacenamiento, mantenimiento, sustitución y reparación del producto, es responsabilidad del fabricante tomar las medidas oportunas y asesorar a sus clientes en el transporte, almacenamiento, mantenimiento, sustitución y reparación del producto que considere necesario.

Se supone que el producto se instalará de acuerdo con las instrucciones del fabricante o (en ausencia de tales instrucciones) de acuerdo con la práctica habitual de los profesionales de la construcción.

2. Specification of the intended use(s) in accordance with the applicable European Assessment Document (hereinafter EAD)

Los productos se utilizan como refuerzo de revocos a base de cemento (morteros) con espesores de 2 a 10 mm. La armadura se empotrará en un mortero fresco y se cubrirá suficientemente. El refuerzo evita que el mortero endurecido se agriete, provocado especialmente por la dilatación.

Las mallas de fibra de vidrio se utilizan en capas de base de exterior. sistemas de aislamiento térmico con revoque (p. ej. ETICS).

Los métodos de evaluación incluidos o mencionados en EAD 040016-00-0404 se han escrito en base a la solicitud del fabricante de tener en cuenta una vida útil de la malla de fibra de vidrio para el refuerzo de revocos a base de cemento para el uso previsto de 25 años cuando se instala en las obras (siempre que la malla de fibra de vidrio para el refuerzo de revocos a base de cemento esté sujeta a una instalación adecuada). Estas disposiciones se basan en el estado actual de la técnica y el conocimiento y la experiencia disponibles.

La vida laboral real puede ser, en condiciones normales de uso, considerablemente más larga sin mayores degradación que afecta a los requisitos básicos de las obras.

Las indicaciones dadas sobre la vida útil del producto de construcción no se pueden interpretar como una garantía, pero se consideran solo como un medio para expresar el valor económico esperado vida útil razonable del producto.

3. Rendimiento del producto y preferencias a los métodos utilizados para su evaluación.

3.1 Seguridad en caso de incendio (BWR 2).

3.1.1 Reacción al fuego.

Tabla No. 1 - reacción al fuego:

Trade name of the mesh	Reaction to fire class according to Commission Delegated Regulation (EU) 2016/364
quïckfiber 145	NO performance assessed
quïckfiber 150	
quïckfiber 160	

3.1.2 Contenido orgánico

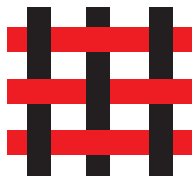
La determinación del contenido de cenizas y contenido orgánico se basó en Cl. 2.2.2 de EAD 040016-00-0404.

Los resultados de la prueba se expresan en la Tabla No. 2.

Tabla No. 2 - ash contenido:

Nombre comercial de la malla	Contenido Ash			Contenido orgánico		
quïckfiber 145	81,2 %	81,0 %	81,0 %	18,8 %	19,0 %	19,0 %
quïckfiber 150	81,1 %	81,6 %	81,1 %	18,9 %	18,4 %	18,9 %
quïckfiber 160	78,9 %	79,0 %	79,2 %	21,1 %	21,0 %	20,8 %
quïckfiber 145	81,0 %	81,1 %	80,9 %	19,0 %	18,9 %	19,1 %
quïckfiber 150	84,1 %	84,3 %	84,3 %	15,9 %	15,7 %	15,7 %
quïckfiber 160	81,4%	81,4%	81,8%	18,6 %	18,6 %	18,2 %

¹ La vida útil real de un producto incorporado en una obra determinada depende de las condiciones ambientales a las que esté sometida la obra, así como de las condiciones particulares del diseño, ejecución, uso y mantenimiento de dicha obra.
Por tanto, no se puede excluir que, en determinados casos, la vida útil real del producto también pueda ser más corta que la vida útil mencionada anteriormente.

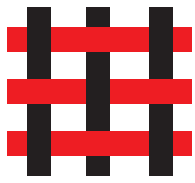


3.1.3 Combustión de calor.

La determinación de la combustión térmica se basó en Cl. 2.2.3 del EAD 040016-00-0404. Los resultados de la prueba se expresan en la Tabla No. 3.

Tabla No. 3

Nombre comercial de la malla	Combustión de calor Q_{PCS} [MJ/kg]
quickfiber 145	7,32
quickfiber 150	7,62
quickfiber 160	8,19
quickfiber 145	7,50
quickfiber 150	6,60
quickfiber 160	7,07



3.2 Safety and accessibility in use (BWR 4).

La determinación del tamaño de la malla, el ancho del rollo, la precisión del tejido, la resistencia a la tracción y el alargamiento, la masa por unidad de área y el espesor se basó en Cl. 2.2.4 - Cl. 2.2.9 del EAD 040016-00-0404.

Los resultados de las pruebas se indican en la Tabla No. 4 - Tabla No. 9

Tabla No. 4 - quickfiber 145

quickfiber 145			
Tamaño de malla	Tamaño medio de malla (dirección de urdimbre x dirección de trama)	4,6 x 5,2 mm	
	Abertura de malla (dirección de urdimbre x dirección de trama)	3,5 x 4,9 mm	
Ancho rollo	999 mm		
Precisión de tejido	Un borde sin recortar en cualquier longitud	No	
	Frente desviado (desigual) de vuelcos ± 5 mm (medido desde el borde de el tubo interior)		
	Un espacio sobre la distancia de triples de las tramas o deformaciones en cualquier longitud		
	Inclinación de trama o tejido de trama 4 % de ancho de la tela (medido por una regla rectangular)		
	Un hilo agrietado		
Resistencia a la tracción y alargamiento (dirección de urdimbre y trama)	En el tal como se entrega	deformación	trama
	Expresar	dirección	dirección
	- resistencia a la tracción	35 N/mm	50 N/mm
	- elongación ϵ	3,7 %	4,0 %
	After alkalis conditioning	deformación	trama
	- tensile strength	dirección	dirección
	- elongation ϵ	20 N/mm	29 N/mm
		2,2 %	2,4 %
	El valor medio de la resistencia a la tracción después de los álcalis. acondicionamiento debe ser de al menos 20 N / mm y al menos 50% de la resistencia en el estado de entrega (residual fuerza): — pasado: ≥ 20 N / mm después del acondicionamiento de álcalis y resistencia residual $\geq 50\%$ de la resistencia en la as- liberad		
Masa por unidad de área	149 g/m ²		
Grosor	0,51 mm		

Tabla No. 5 - quïckfiber 150

quïckfiber 150			
Tamaño de malla	Tamaño medio de malla (dirección de urdimbre x dirección de trama)	5,5 x 4,2 mm	
	Abertura de malla (dirección de urdimbre x dirección de trama)	4,4 x 3,9 mm	
Ancho rollo	998 mm		
Precisión de tejido	Un borde sin recortar en cualquier longitud	No	
	Frente desviado (desigual) de vuelcos ± 5 mm (medido desde el borde de el tubo interior)		
	Un espacio sobre la distancia de triples de las tramas o deformaciones en cualquier longitud		
	Inclinación de trama o tejido de trama 4 % de ancho de la tela (medido por una regla rectangular)		
	Un hilo agrietado		
Resistencia a la tracción y alargamiento (dirección de urdimbre y trama)	En el tal como se entrega	deformación	trama
	Expresar	dirección	dirección
	- resistencia a la tracción	49 N/mm	43 N/mm
	- elongación ϵ	3,9 %	3,7 %
After alkalis conditioning	deformación	trama	
- tensile strength	dirección	dirección	
- elongation ϵ	27 N/mm	24 N/mm	
	2,2 %	2,2 %	
	El valor medio de la resistencia a la tracción después de los álcalis. acondicionamiento debe ser de al menos 20 N / mm y al menos 50% de la resistencia en el estado de entrega (residual fuerza): pasado: ≥ 20 N / mm después del acondicionamiento de álcalis y resistencia residual $\geq 50\%$ de la resistencia en la as- liberada		
Masa por unidad de área	148 g/m ²		
Grosor	0,45 mm		

Tabla No. 6 - quïckfiber 160

quïckfiber 160			
Tamaño de malla	Tamaño medio de malla (dirección de urdimbre x dirección de trama)	4,6 x 4,2 mm	
	Abertura de malla (dirección de urdimbre x dirección de trama)	3,5 x 3,9 mm	
Ancho rollo	999 mm		
Precisión de tejido	Un borde sin recortar en cualquier longitud	No	
	Frente desviado (desigual) de vuelcos ± 5 mm (medido desde el borde de el tubo interior)		
	Un espacio sobre la distancia de triples de las tramas o deformaciones en cualquier longitud		
	Inclinación de trama o tejido de trama 4 % de ancho de la tela (medido por una regla rectangular)		
	Un hilo agrietado		
Resistencia a la tracción y alargamiento (dirección de urdimbre y trama)	En el tal como se entrega	deformación	trama
	Expresar	dirección	dirección
	- resistencia a la tracción	44 N/mm	46 N/mm
	- elongación ϵ	3,9 %	3,5 %
After alkalis conditioning	deformación	trama	dirección
	- tensile strength	23 N/mm	29 N/mm
- elongation ϵ	2,1 %	2,1 %	
El valor medio de la resistencia a la tracción después de los álcalis. acondicionamiento debe ser de al menos 20 N / mm y al menos 50% de la resistencia en el estado de entrega (residual fuerza): pasado: ≥ 20 N / mm después del acondicionamiento de álcalis y resistencia residual $\geq 50\%$ de la resistencia en la as-liberada			
Masa por unidad de área	165 g/m ²		
Grosor	0,47 mm		

Tabla No. 7 - quïckfiber 145

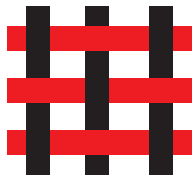
quïckfiber 145			
Tamaño de malla	Tamaño medio de malla (dirección de urdimbre x dirección de trama)	4,6 x 5,1 mm	
	Abertura de malla (dirección de urdimbre x dirección de trama)	3,5 x 4,8 mm	
Ancho rollo	999 mm		
Precisión de tejido	Un borde sin recortar en cualquier longitud	No	
	Frente desviado (desigual) de vuelcos ± 5 mm (medido desde el borde de el tubo interior)		
	Un espacio sobre la distancia de triples de las tramas o deformaciones en cualquier longitud		
	Inclinación de trama o tejido de trama 4 % de ancho de la tela (medido por una regla rectangular)		
	Un hilo agrietado		
Resistencia a la tracción y alargamiento (dirección de urdimbre y trama)	En el tal como se entrega	deformación	trama
	Expresar	dirección	dirección
	- resistencia a la tracción	38 N/mm	48 N/mm
	- elongación ϵ	3,7 %	3,6 %
	After alkalis conditioning	deformación	trama
- tensile strength	dirección	dirección	
- elongation ϵ	22 N/mm	35 N/mm	
	2,1 %	2,6 %	
	El valor medio de la resistencia a la tracción después de los álcalis. acondicionamiento debe ser de al menos 20 N / mm y al menos 50% de la resistencia en el estado de entrega (residual fuerza): pasado: ≥ 20 N / mm después del acondicionamiento de álcalis y resistencia residual $\geq 50\%$ de la resistencia en la as-liberad		
Masa por unidad de área	149 g/m ²		
Grosor	0,50 mm		

Tabla No. 8 - quïckfiber 150

quïckfiber 150			
Tamaño de malla	Tamaño medio de malla (dirección de urdimbre x dirección de trama)	5,3 x 4,2 mm	
	Abertura de malla (dirección de urdimbre x dirección de trama)	4,1 x 3,8 mm	
Ancho rollo	1000 mm		
Precisión de tejido	Un borde sin recortar en cualquier longitud	No	
	Frente desviado (desigual) de vuelcos ± 5 mm (medido desde el borde de el tubo interior)		
	Un espacio sobre la distancia de triples de las tramas o deformaciones en cualquier longitud		
	Inclinación de trama o tejido de trama 4 % de ancho de la tela (medido por una regla rectangular)		
	Un hilo agrietado		
Resistencia a la tracción y alargamiento (dirección de urdimbre y trama)	En el tal como se entrega	deformación	trama
	Expresar	dirección	dirección
	- resistencia a la tracción	50 N/mm	49 N/mm
	- elongación ϵ	4,2 %	4,2 %
After alkalis conditioning	deformación	trama	
	dirección	dirección	
- tensile strength	27 N/mm	31 N/mm	
- elongation ϵ	2,3 %	2,5 %	
El valor medio de la resistencia a la tracción después de los álcalis. acondicionamiento debe ser de al menos 20 N / mm y al menos 50% de la resistencia en el estado de entrega (residual fuerza): pasado: ≥ 20 N / mm después del acondicionamiento de álcalis y resistencia residual $\geq 50\%$ de la resistencia en la as-liberada			
Masa por unidad de área	149 g/m ²		
Grosor	0,47 mm		

Tabla No. 9 - quïckfiber 160

quïckfiber 160			
Tamaño de malla	Tamaño medio de malla (dirección de urdimbre x dirección de trama)	4,6 x 4,2 mm	
	Abertura de malla (dirección de urdimbre x dirección de trama)	3,5 x 3,9 mm	
Ancho rollo	998 mm		
Precisión de tejido	Un borde sin recortar en cualquier longitud	No	
	Frente desviado (desigual) de vuelcos ± 5 mm (medido desde el borde de el tubo interior)		
	Un espacio sobre la distancia de triples de las tramas o deformaciones en cualquier longitud		
	Inclinación de trama o tejido de trama 4 % de ancho de la tela (medido por una regla rectangular)		
	Un hilo agrietado		
Resistencia a la tracción y alargamiento (dirección de urdimbre y trama)	En el tal como se entrega	deformación	trama
	Expresar	dirección	dirección
	- resistencia a la tracción	47 N/mm	49 N/mm
	- elongación ϵ	3,9 %	3,4 %
After alkalis conditioning	deformación	trama	dirección
	dirección	dirección	dirección
- tensile strength	27 N/mm	36 N/mm	
- elongation ϵ	2,3 %	2,5 %	
El valor medio de la resistencia a la tracción después de los álcalis. acondicionamiento debe ser de al menos 20 N / mm y al menos 50% de la resistencia en el estado de entrega (residual fuerza): pasado: ≥ 20 N / mm después del acondicionamiento de álcalis y resistencia residual $\geq 50\%$ de la resistencia en la as- liberada			
Masa por unidad de área	160 g/m ²		
Grosor	0,45 mm		



4. Sistema de evaluación y verificación de constancia de desempeño (en adelante AVCP) aplicado, con referencia a su base legal.

De acuerdo con la decisión 97/556 / EC de la Comisión Europea, se aplica el sistema AVCP 2+ (que se describe más detalladamente en el Anexo V del Reglamento (UE) No. 305/2011 en su forma enmendada.

5. Detalles técnicos necesarios para la implementación del sistema AVCP, según lo previsto en el EAD aplicable.

El fabricante deberá realizar un control de producción interno permanente en fábrica basado en la plan de control. El plan de control especifica el tipo, método de prueba, criterios y frecuencia de las pruebas. realizado sobre el producto final.