

quîckMODUL

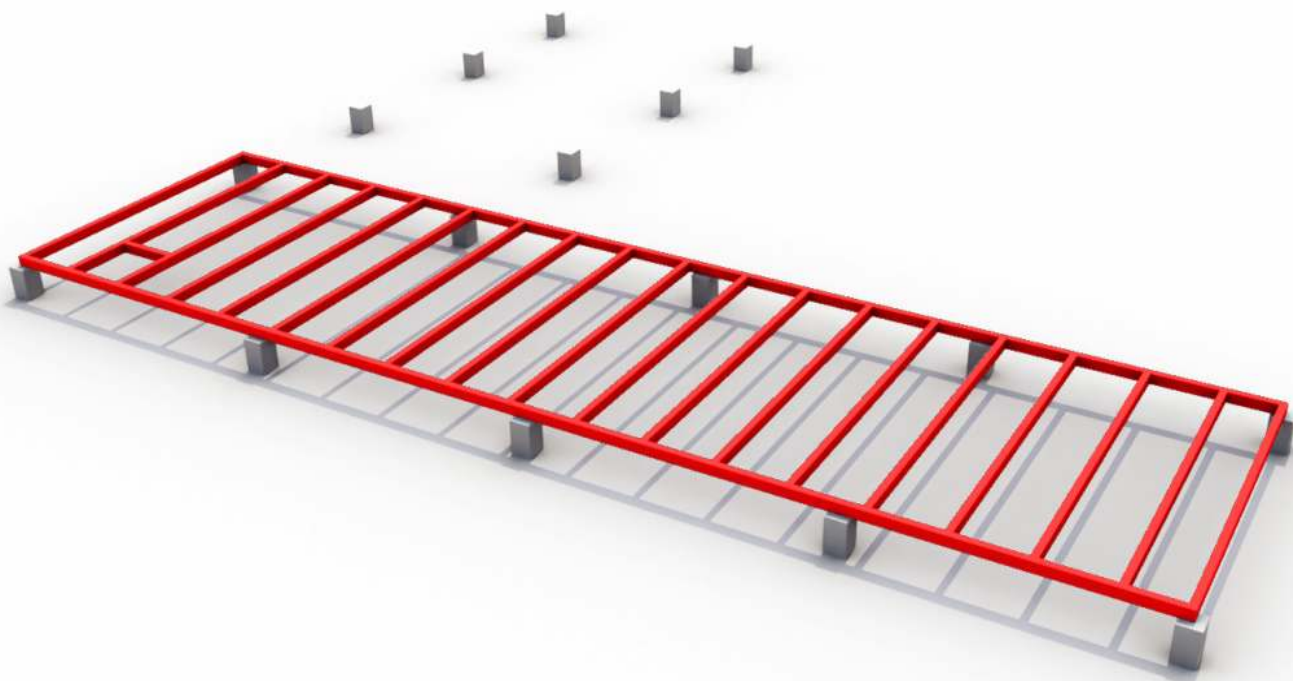
www.quickplack.com



DOSSIER MÓDULOS
PRE-INDUSTRIALIZADOS

BASTIDOR INFERIOR

Se comienza con el forjado inferior. Las jácenas exteriores soportan un bastidor metálico con vigas dispuestas a 1 metro a ejes donde, posteriormente se va a proceder a atornillar los paneles **quîckplâck**. Las medidas de los perfiles vendrán dadas por el cálculo estructural realizado por la dirección facultativa.



Bastidor inferior metálico estándar

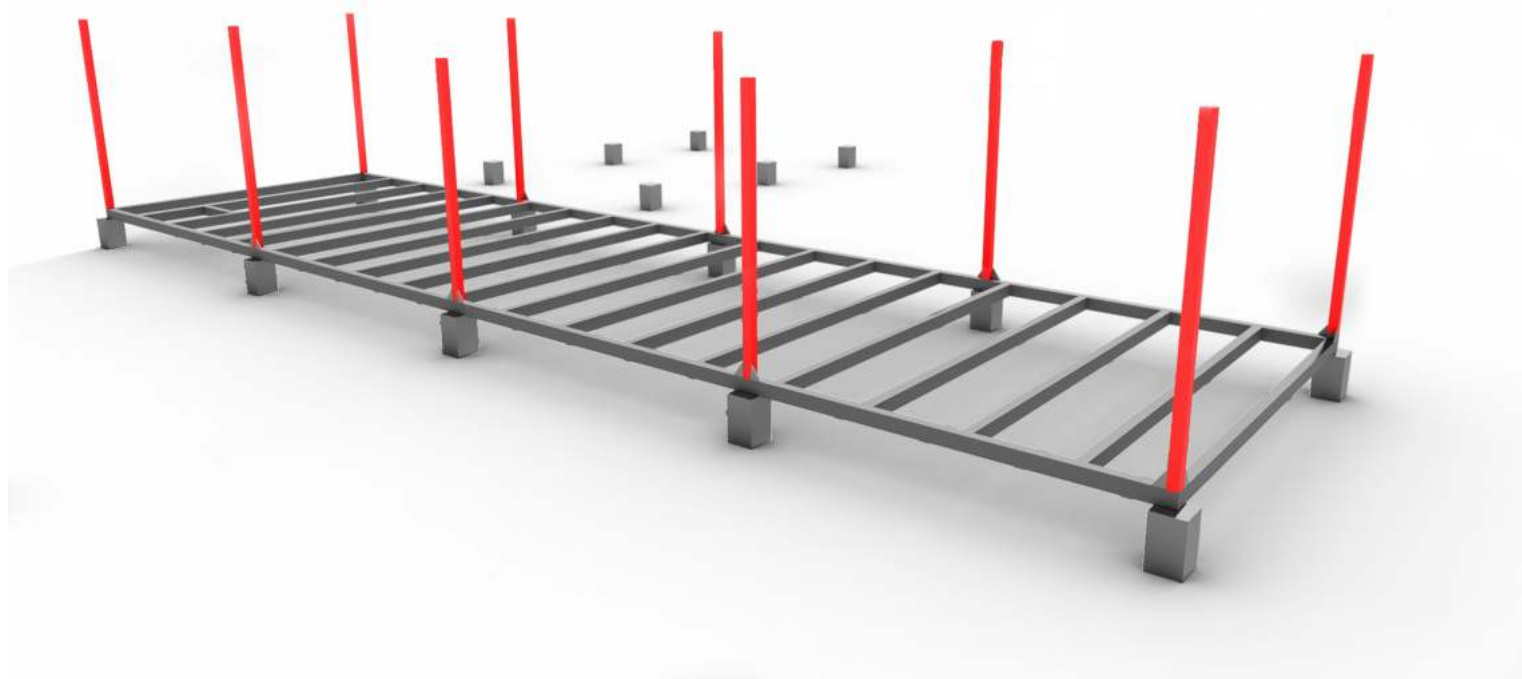
Bastidor inferior metálico
Ejemplo unión de módulos pequeños



PILARES

A continuación ejecutamos el soldado de los pilares al bastidor inferior. Los pilares son de perfil cuadrado que viene dado por el cálculo estructural.

En el caso de unión de dos módulos los pilares de encuentro quedarían duplicados. Aprovechamos también éste paso para establecer la pendiente de la cubierta teniendo en cuenta la altura de los pilares



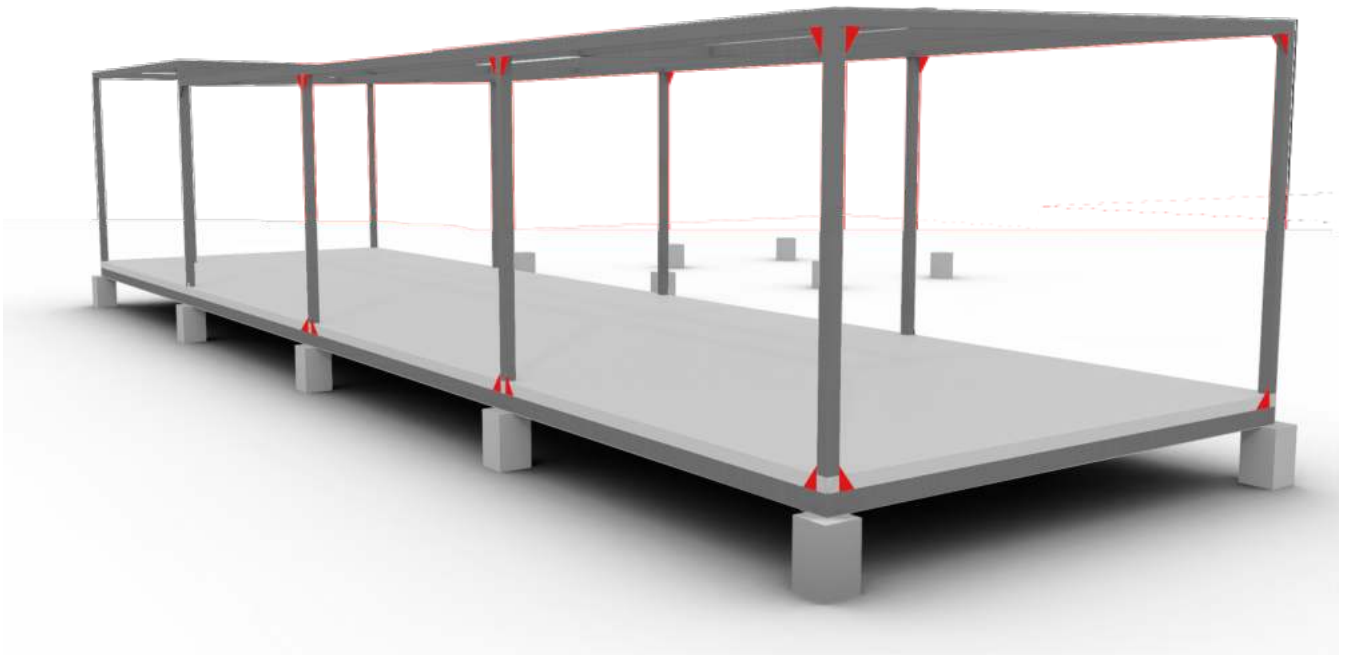
Detalle pilares

Encuentro pilares varias plantas



CARTELAS

Tanto en el bastidor inferior como en el superior en el encuentro con los pilares vamos a disponer cartelas triangulares para aportar de refuerzo colocándose estas por la cara exterior de las jácenas de los forjados.



Detalle cartelas triangulares

El tamaño viene dado por cálculo estructural



BASTIDOR SUPERIOR

El bastidor superior se ejecuta teniendo en cuenta los paneles a colocar pero intentaremos que quede aligerado ya que no necesita la misma capacidad portante que el forjado inferior. Para esto dispondremos las viguetas en orden contrario al forjado inferior dejando vigas a los extremos de los paneles para facilitar un correcto anclaje.



Podemos observar también la pendiente de la cubierta elegida.
En éste caso una cubierta plana con una pendiente entre 3% y 7%.

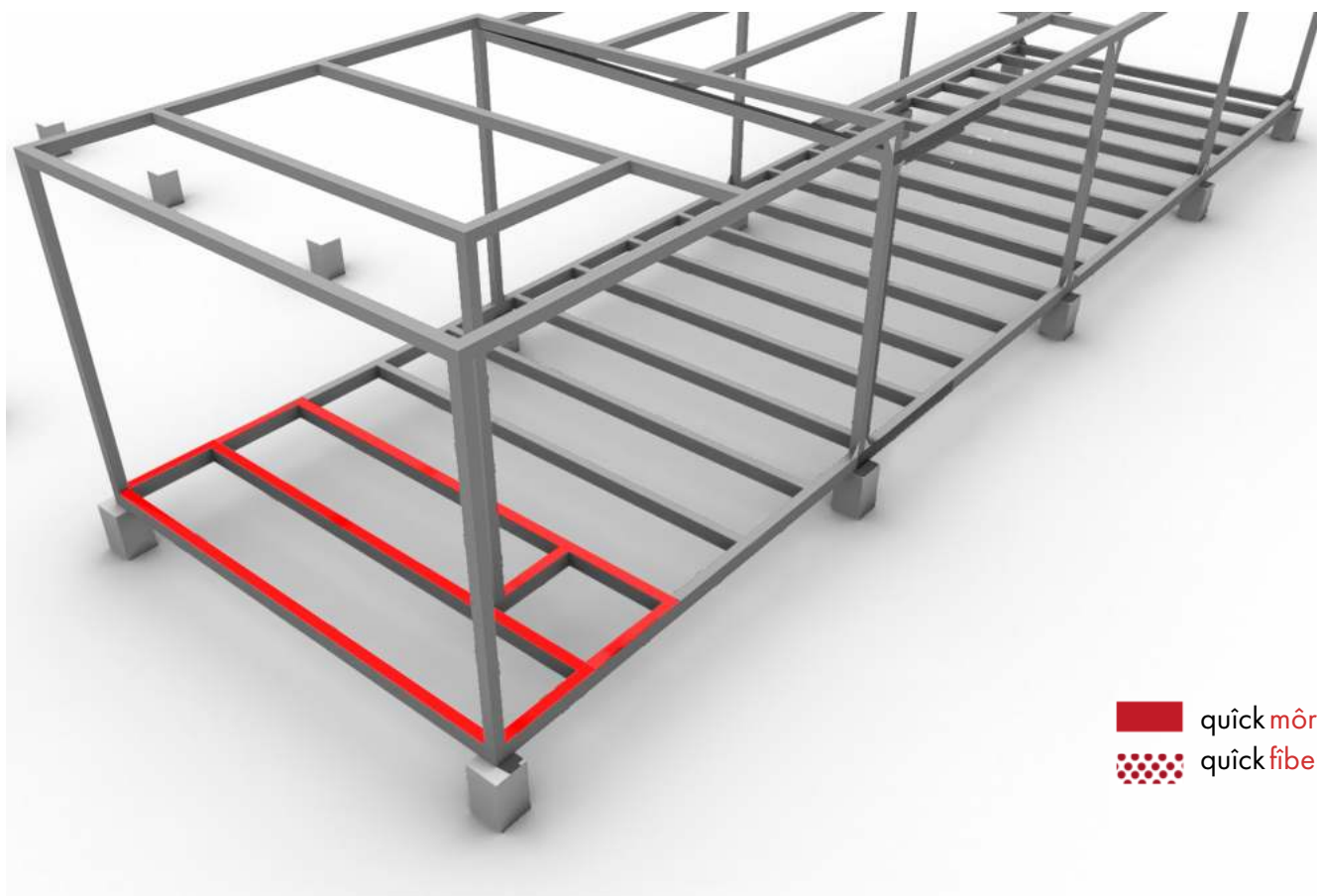
Bastidor superior

Bastidor superior por el interior del módulo



quïckmôrtar BASTIDOR INFERIOR

Para la correcta adherencia de los paneles a la estructura primero ejecutamos una primera pasada con quïckmôrtar por la zona dónde vayan a apoyar los paneles

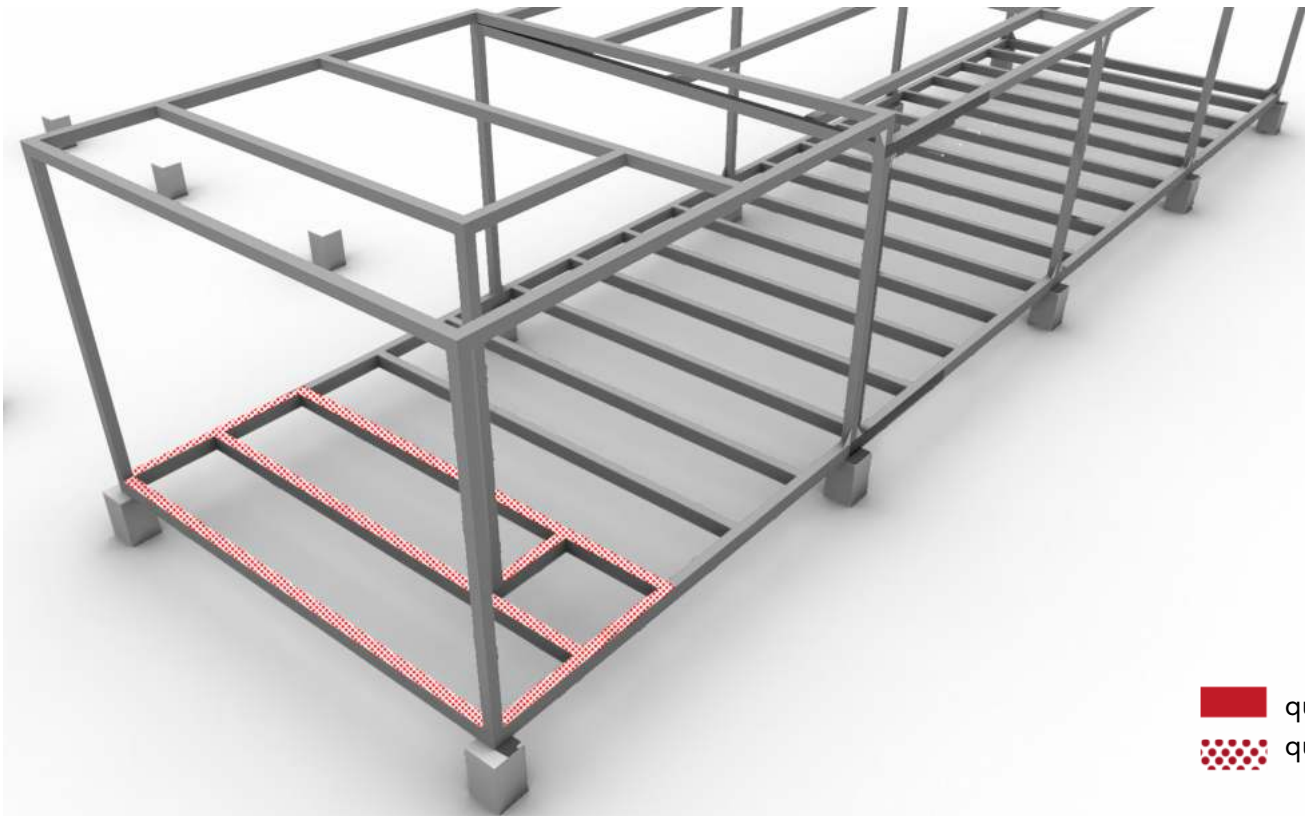


Detalle de colocación de quïckmôrtar



quîckfiber BASTIDOR INFERIOR

Después de colocar la capa de quîckmôrtar disponemos una tira de quîckfiber encima del mortero dejando la malla embebida al pasar la llana



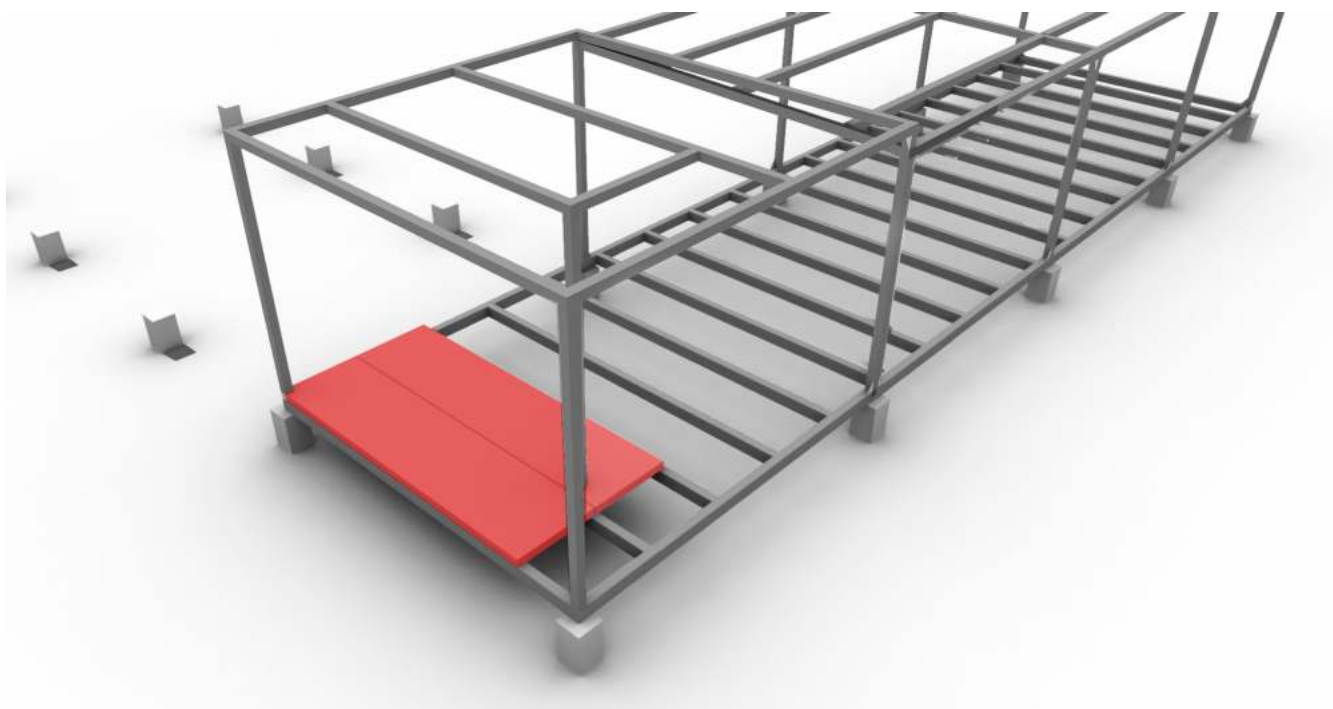
Detalle de colocación de quîckmôrtar y quîckfiber para la colocación de paneles en forjado inferior



COLOCACIÓN PANELES SUELO

Disponemos entonces los paneles **quîckplack** de forma que la junta entre paneles quede encima de la vigueta con **quîckfiber** y **quîckmôrtar**.

Debemos dar extrema importancia al tratamiento de juntas en el sistema constructivo **quîckplâck**.



Detalle de mortero intersticial entre paneles

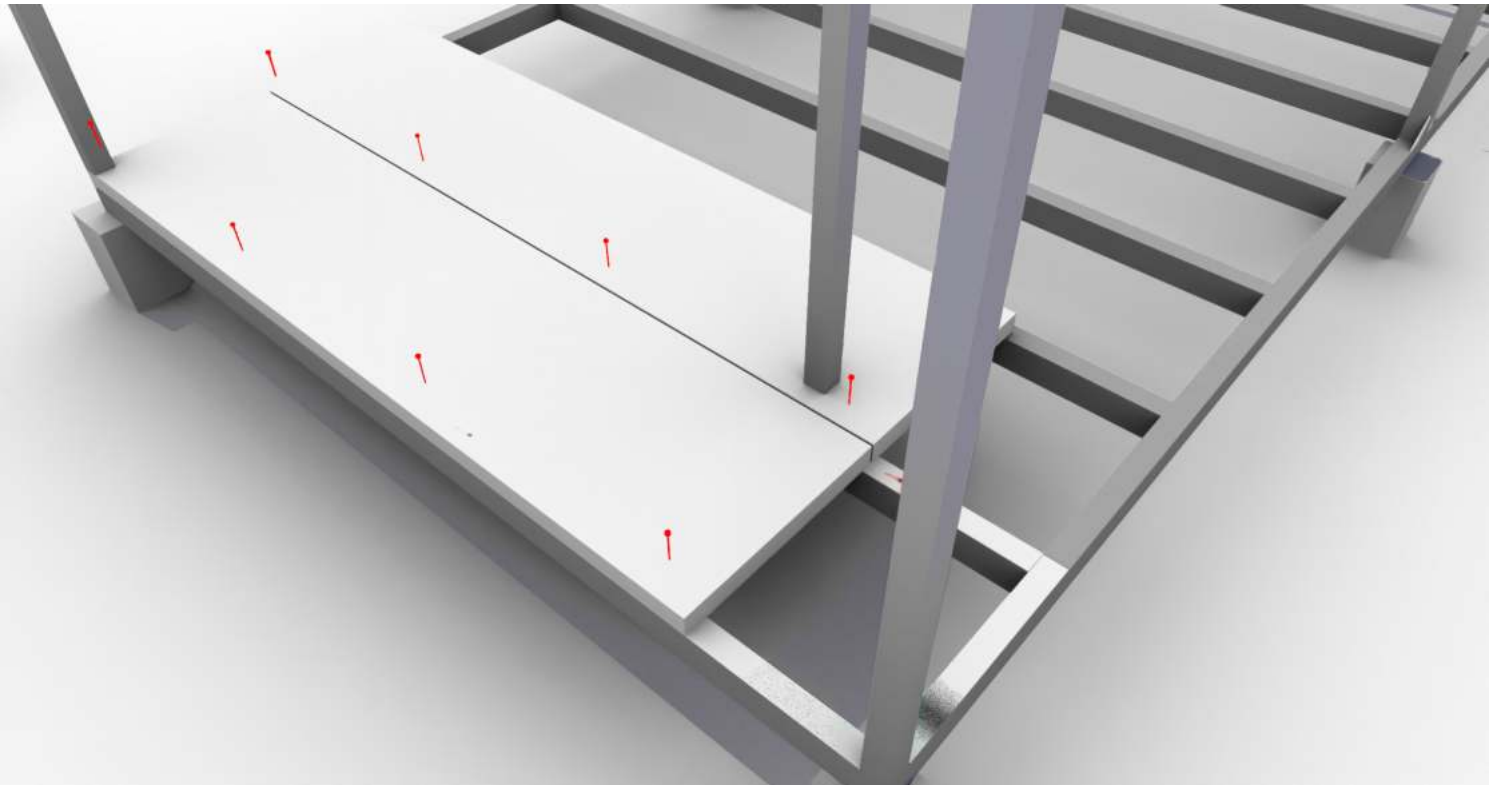


Detalle de colocación de paneles



ATORNILLADO SUELO

Completamos con anclajes mecánicos mediante tornillería especial con tacos para asegurar un anclaje correcto a la estructura metálica.

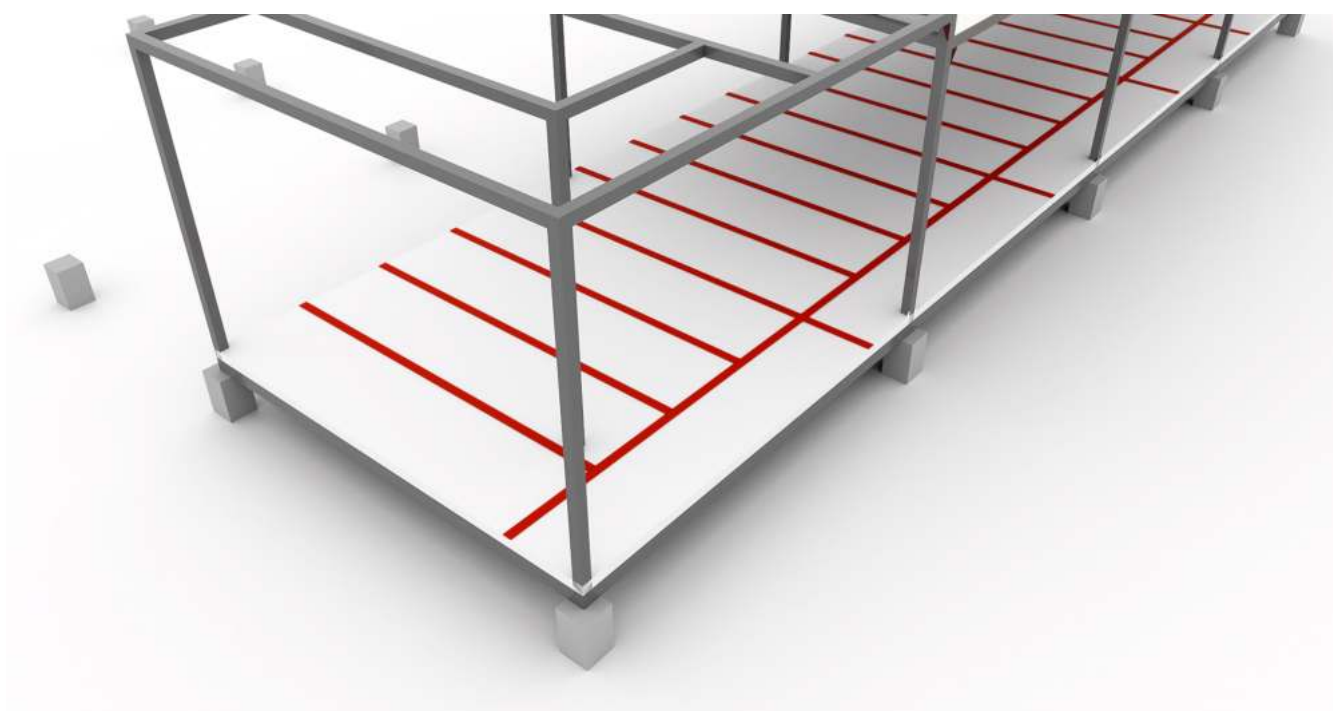


Detalle atornillado paneles



TRATAMIENTO DE JUNTAS

El tratamiento de juntas superior entre paneles se va a realizar con una tira de malla quïckfiber embebida en quïckmôrtar como se ha mostrado anteriormente (ver página "mortar bastidor inferior"). Se deberán tratar todas las juntas entre paneles y entre paneles y materiales distintos (estructura y encuentros).

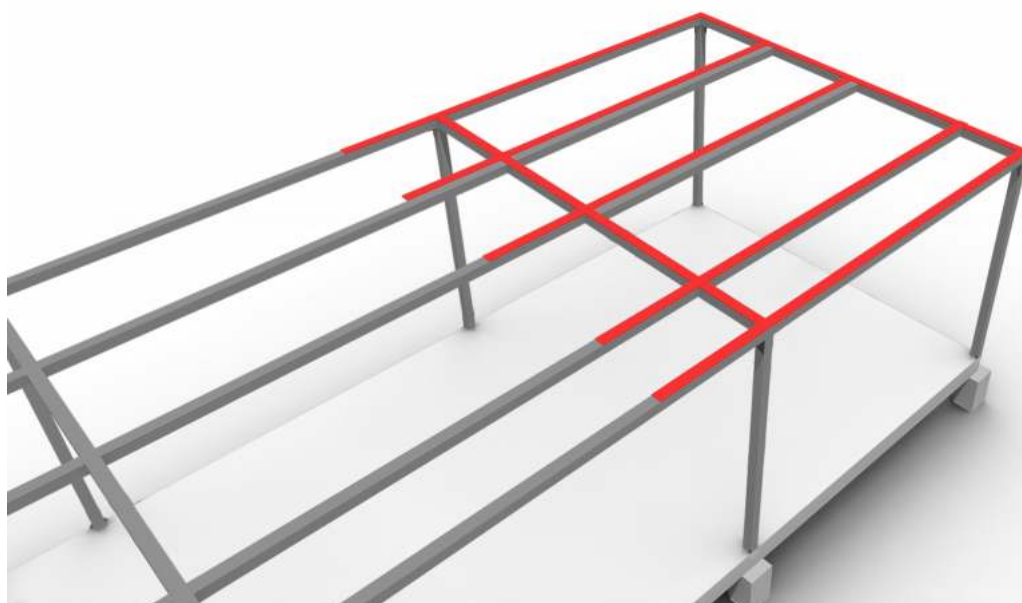


Detalle tratamiento juntas



PEGADO PANELES FORJADO SUPERIOR

Repetimos el procedimiento anterior (ver "mortar bastidor inferior") para el forjado superior. Esta vez el tratamiento de juntas inferior sí se podrá realizar debido a que la parte inferior del forjado es accesible. De modo que el tratamiento de quïckmôrtar y quïckfiber realizado en las vigas será para el pegado de los paneles.

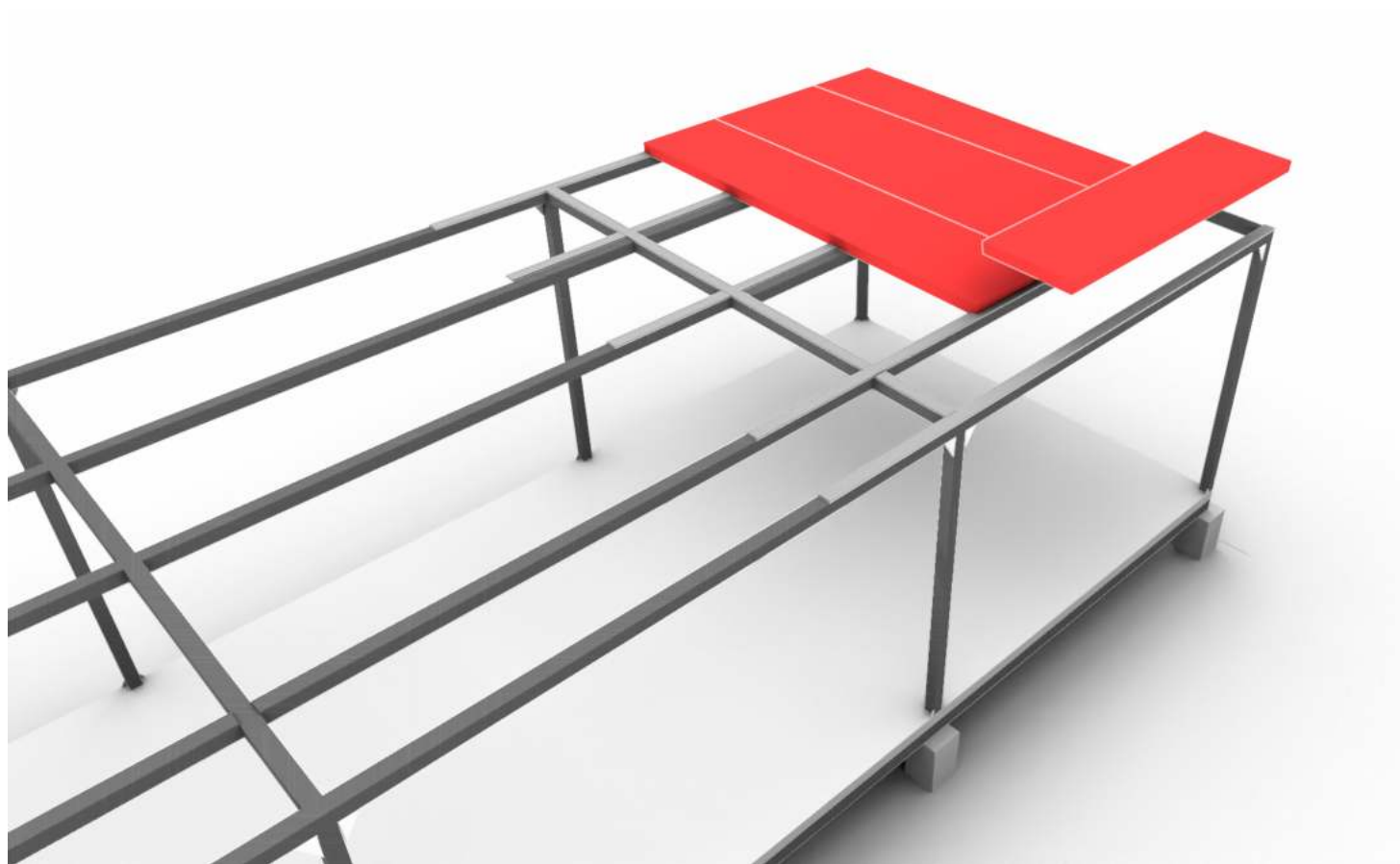


Sí que tendremos que ejecutar el tratamiento con quïckmôrtar y quïckfiber en las vigas donde se encuentren dos paneles, en el caso de este módulo se dispondrá en la viga marcada con el sombreado.



COLOCACIÓN DE PANELES FORJADO SUPERIOR

Colocamos los paneles quîckplâck encima de las vigas teniendo en cuenta que los extremos de apoyo de los paneles deben compartir una viga de apoyo.



Colocación paneles en cubierta

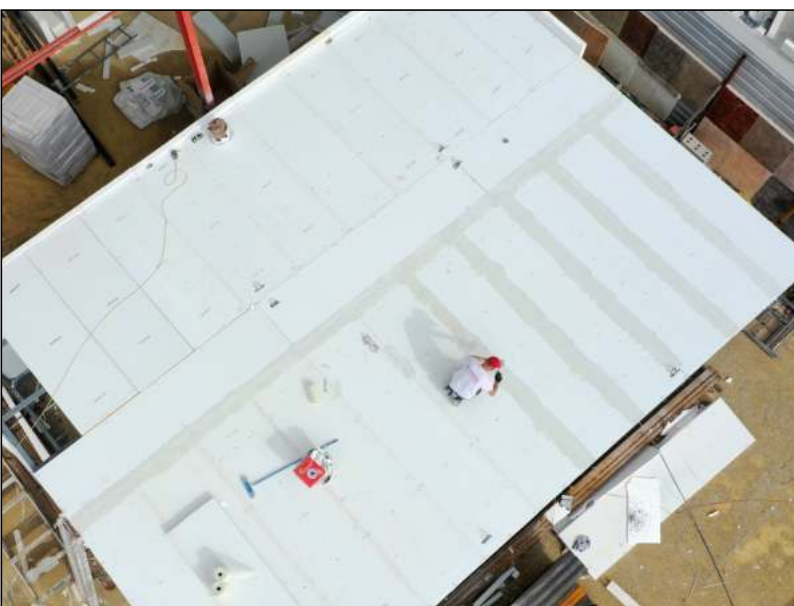


TRATAMIENTO DE JUNTAS FORJADO SUPERIOR

Tras la colocación de los paneles procedemos al tratamiento de juntas inferior y superior. Llevando especial cuidado en el encuentro de los paneles quïckplâck con la estructura, asegurando que quedan tratadas todas las juntas.

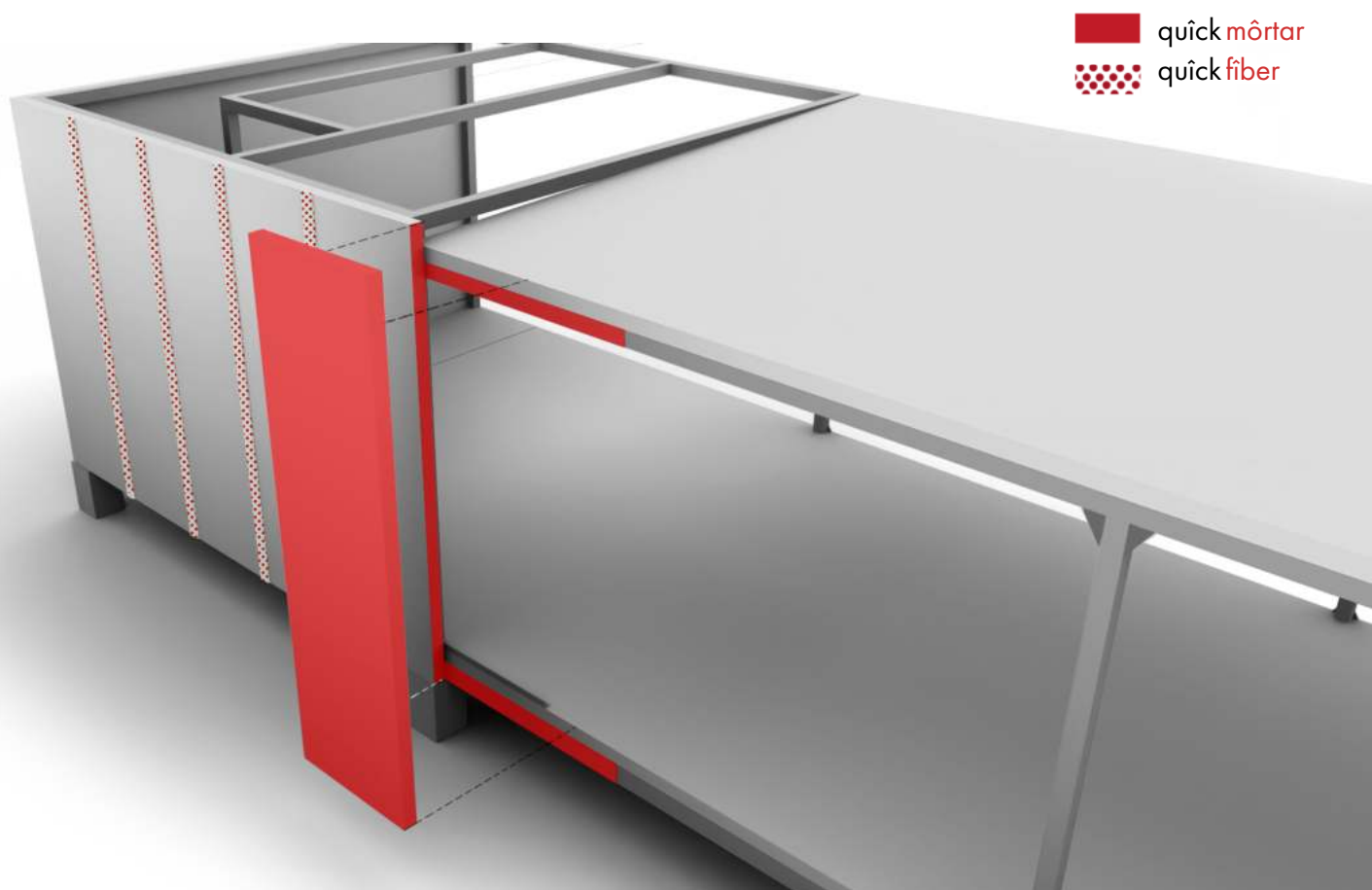


Detalle tratamiento de juntas en cubierta y detalle de pendiente



COLOCACIÓN PANELES FACHADA

La colocación de los paneles verticales será similar a la de los paneles horizontales. Preparando primero la superficie con quîckmôrtar

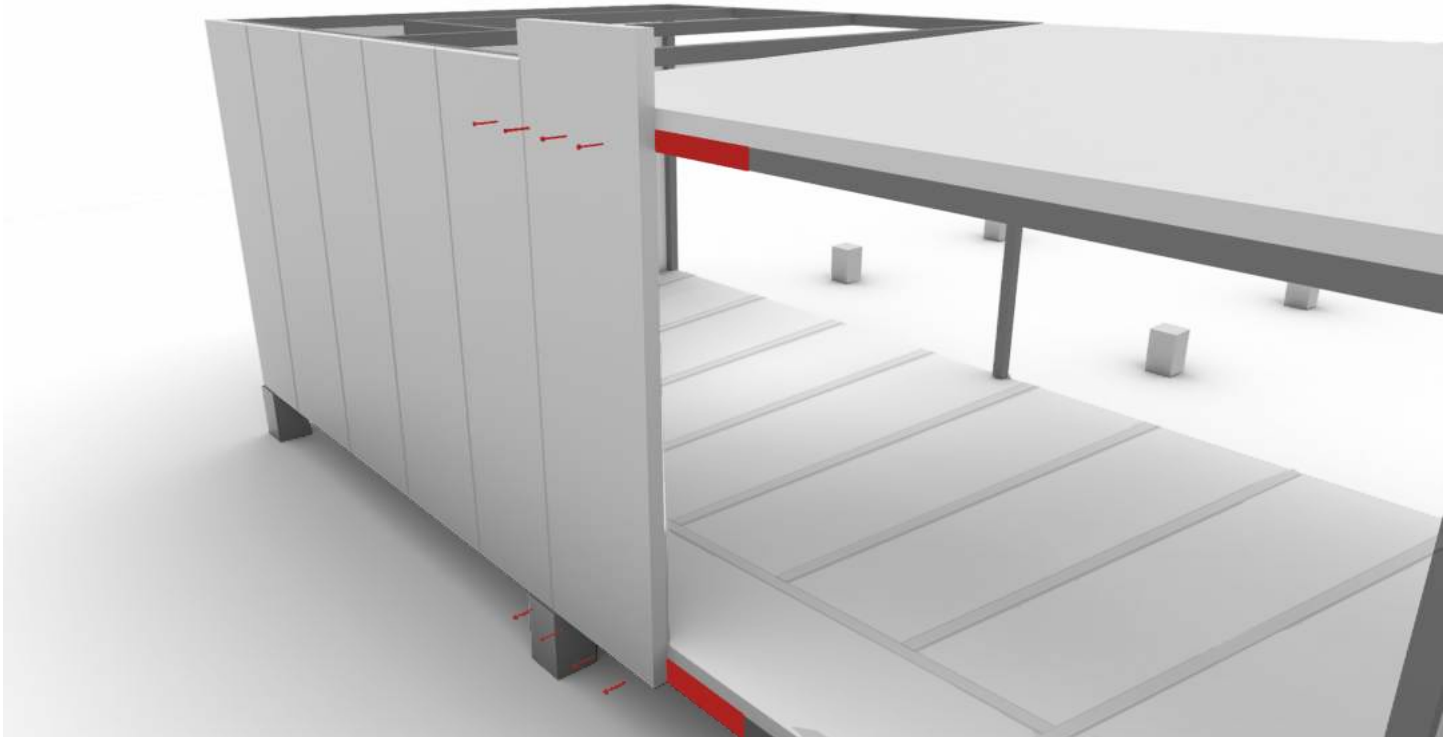


Detalle colocación de paneles



ATORNILLADO PANELES DE FACHADA

Una vez que se ha instalado el adhesivo procedemos a la instalación de la sujeción mecánica con tornillos dejando así los paneles en su sitio.

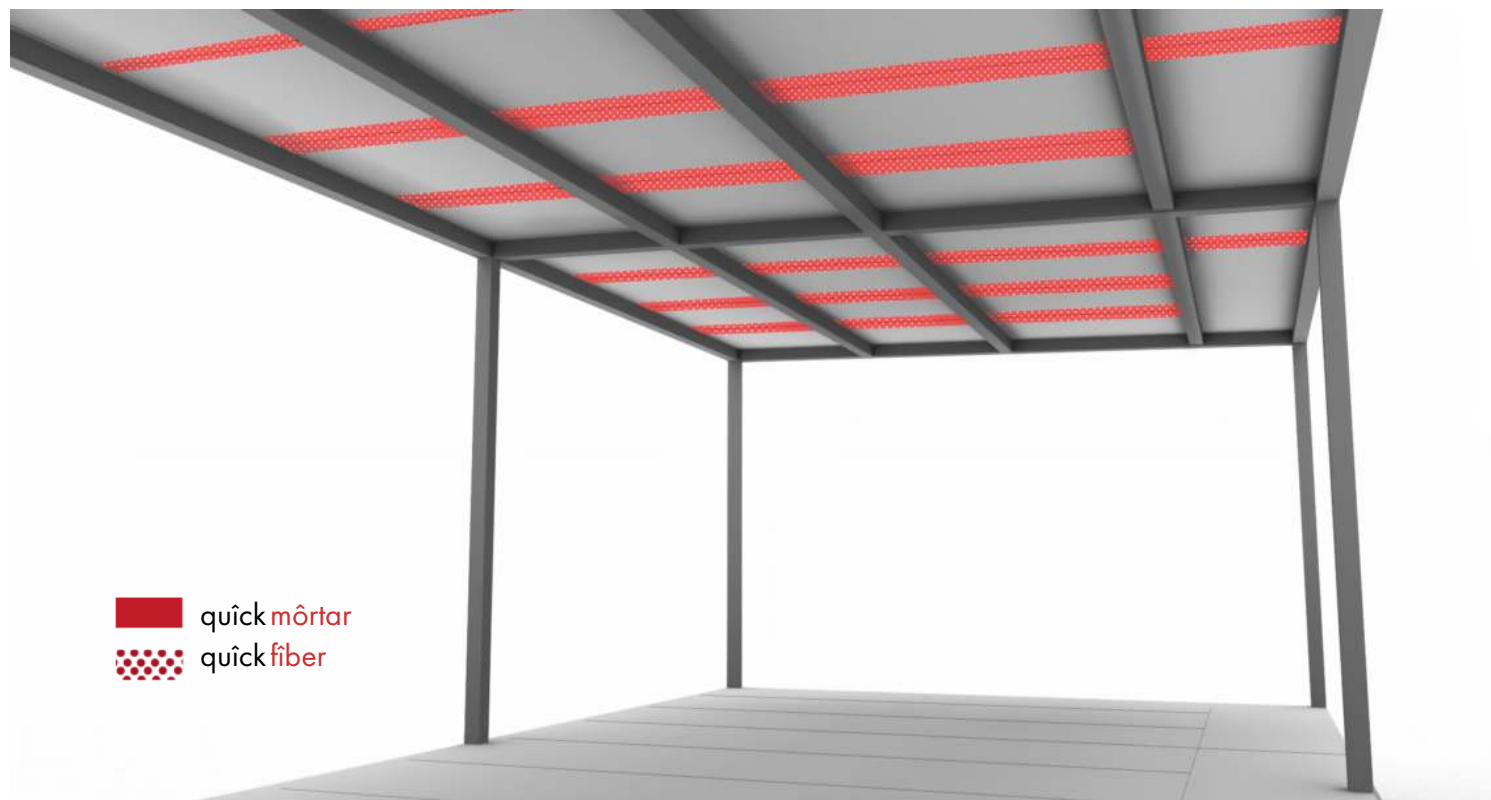


Detalle de atornillado de paneles



TRATAMIENTO DE JUNTAS INFERIOR BASTIDOR SUPERIOR

Debido a que podemos acceder a la parte inferior del techo del módulo podemos ejecutar el tratamiento de juntas sin tener que realizarlo en las vigas como en el forjado inferior.

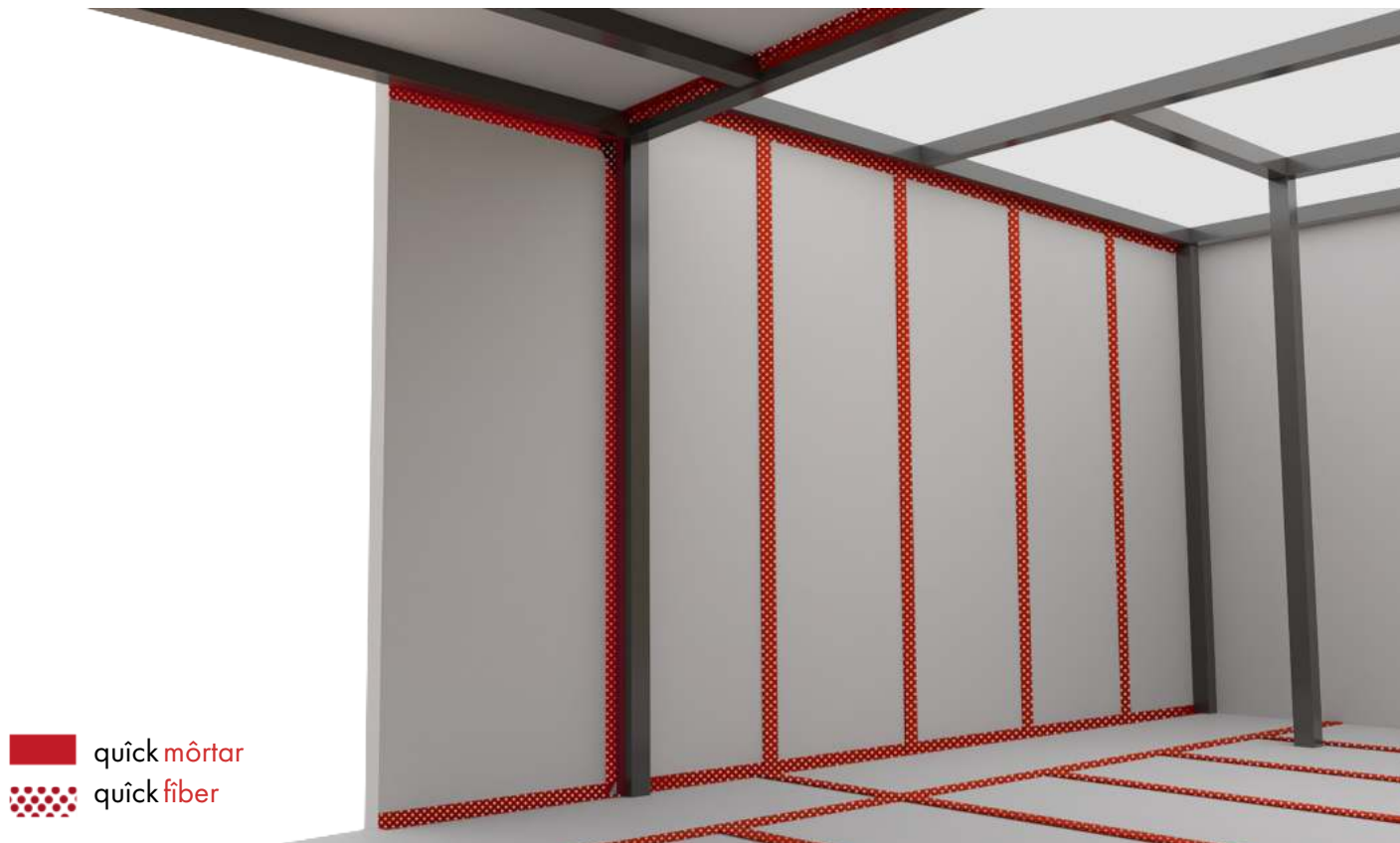


Detalle tratamiento de juntas



TRATAMIENTO DE JUNTAS INTERIOR

Como se ha comentado anteriormente, la importancia del tratamiento de juntas es extrema. Necesitamos poner tratamiento con quîckmôrtar y quîckfiber a las uniones entre paneles y otros materiales y paneles y otros paneles

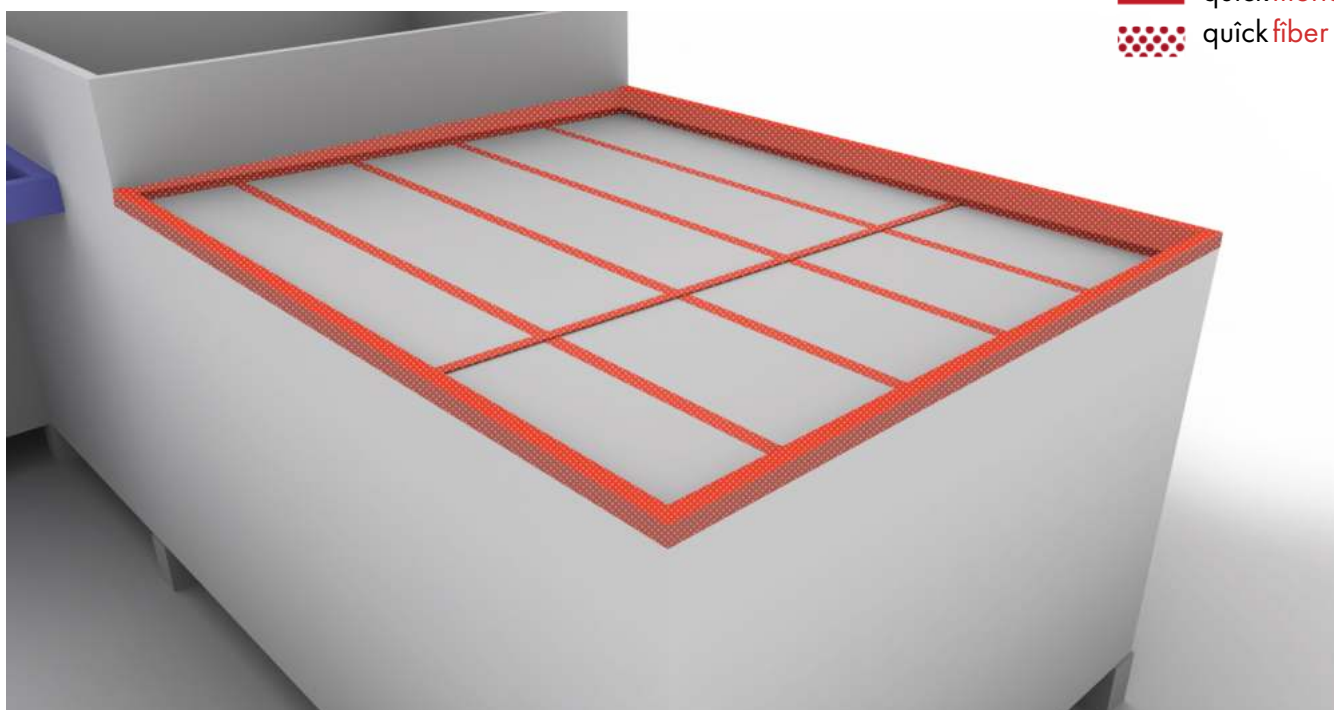


DETALLE. Ejecución tratamiento de juntas entre paneles y encuentros entre paneles y estructura



TRATAMIENTO DE JUNTAS Y MEDIAS CAÑAS EN CUBIERTA

Como se ha comentado anteriormente, la importancia del tratamiento de juntas es extrema. Necesitamos poner tratamiento con quîckmôrtar y quîckfiber a las uniones entre paneles y otros materiales y paneles y otros paneles

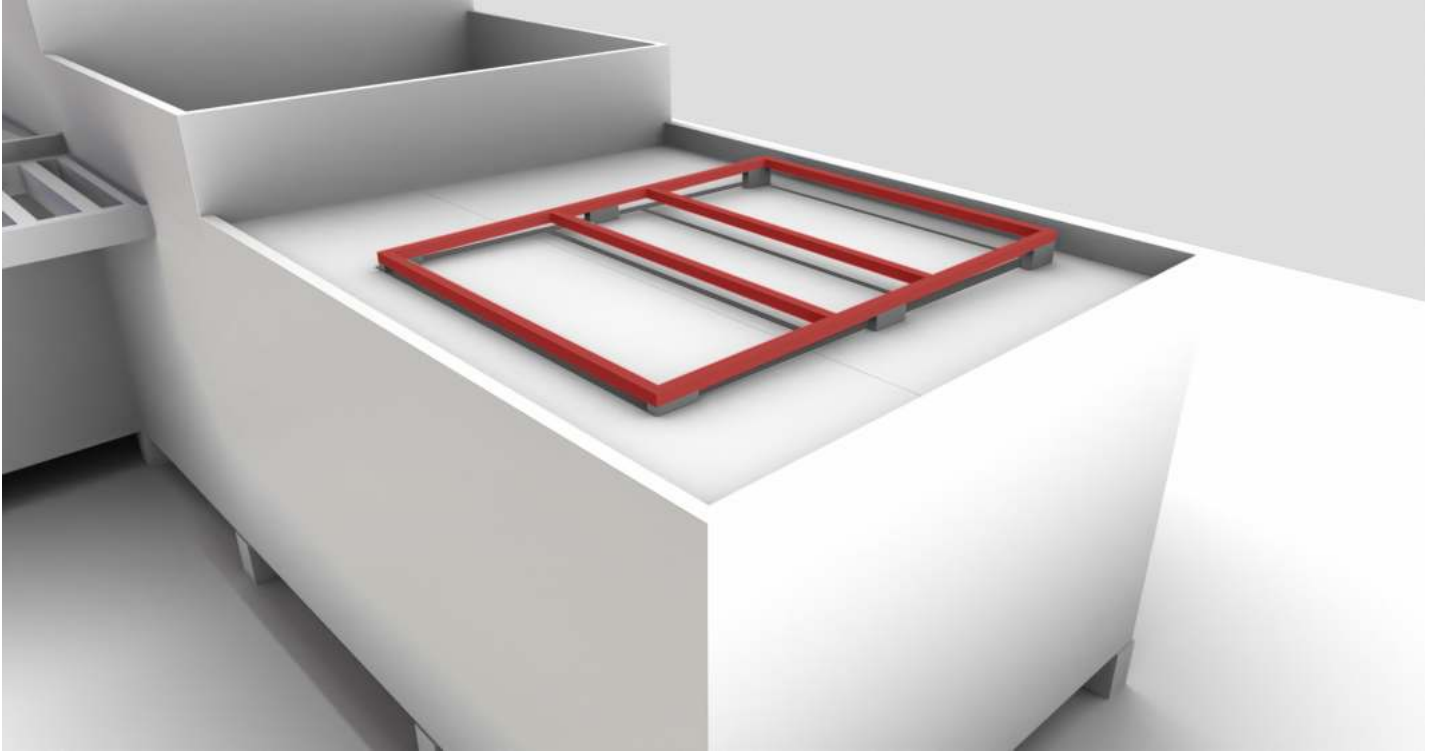


Detalle tratamiento de juntas cubierta



PANELES SOLARES Y PLACAS FOTOVOLTAICAS

Existe la posibilidad de dejar pre instalados los montantes de las placas fotovoltaicas.

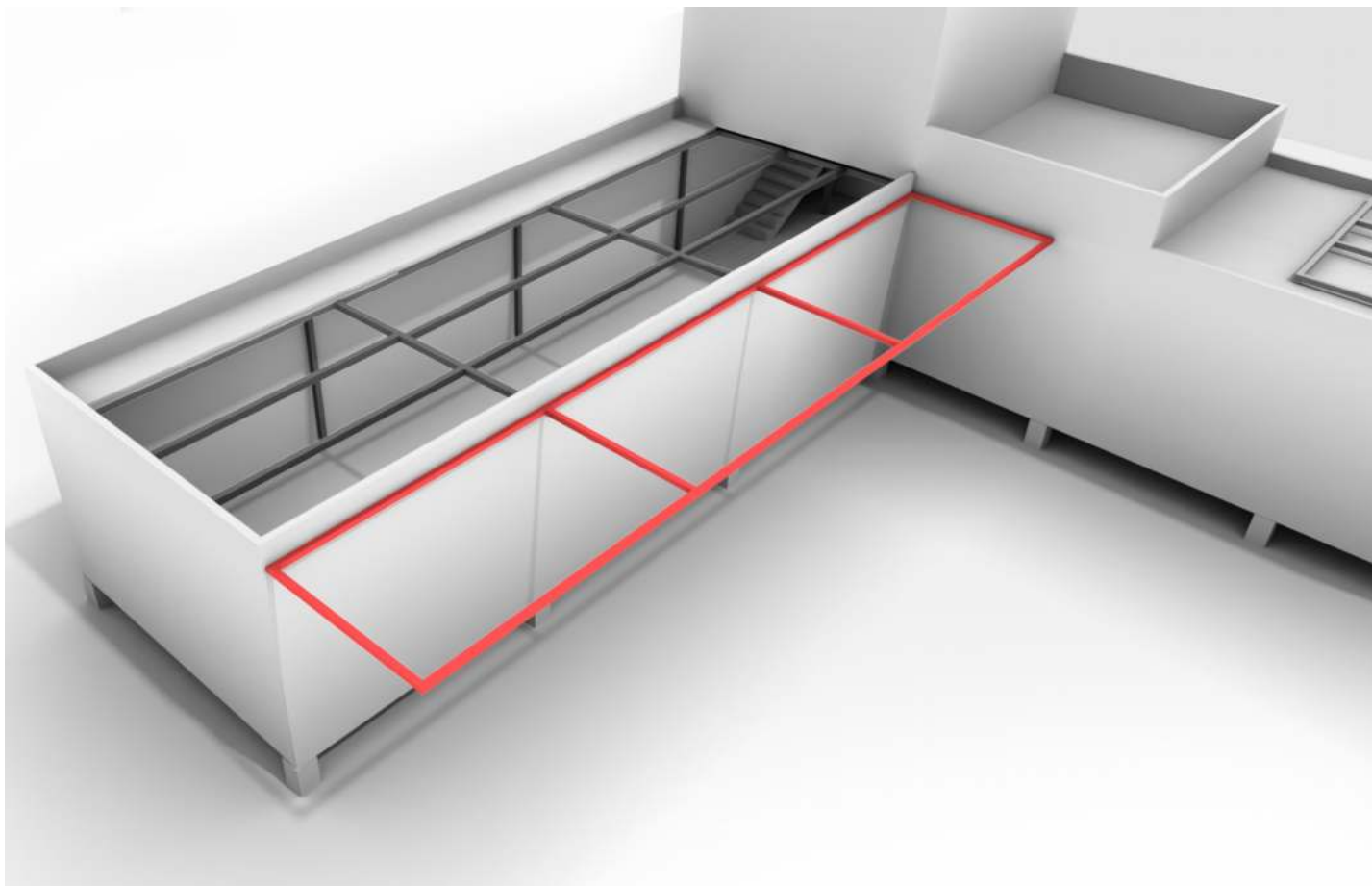


Detalle enganche placas solares a los ganchos de transporte



PÉRGOLAS CON ESTRUCTURA INTERNA

El sistema quîckplâck admite la instalación de pérgolas (con o sin estructura) directamente ancladas a la estructura

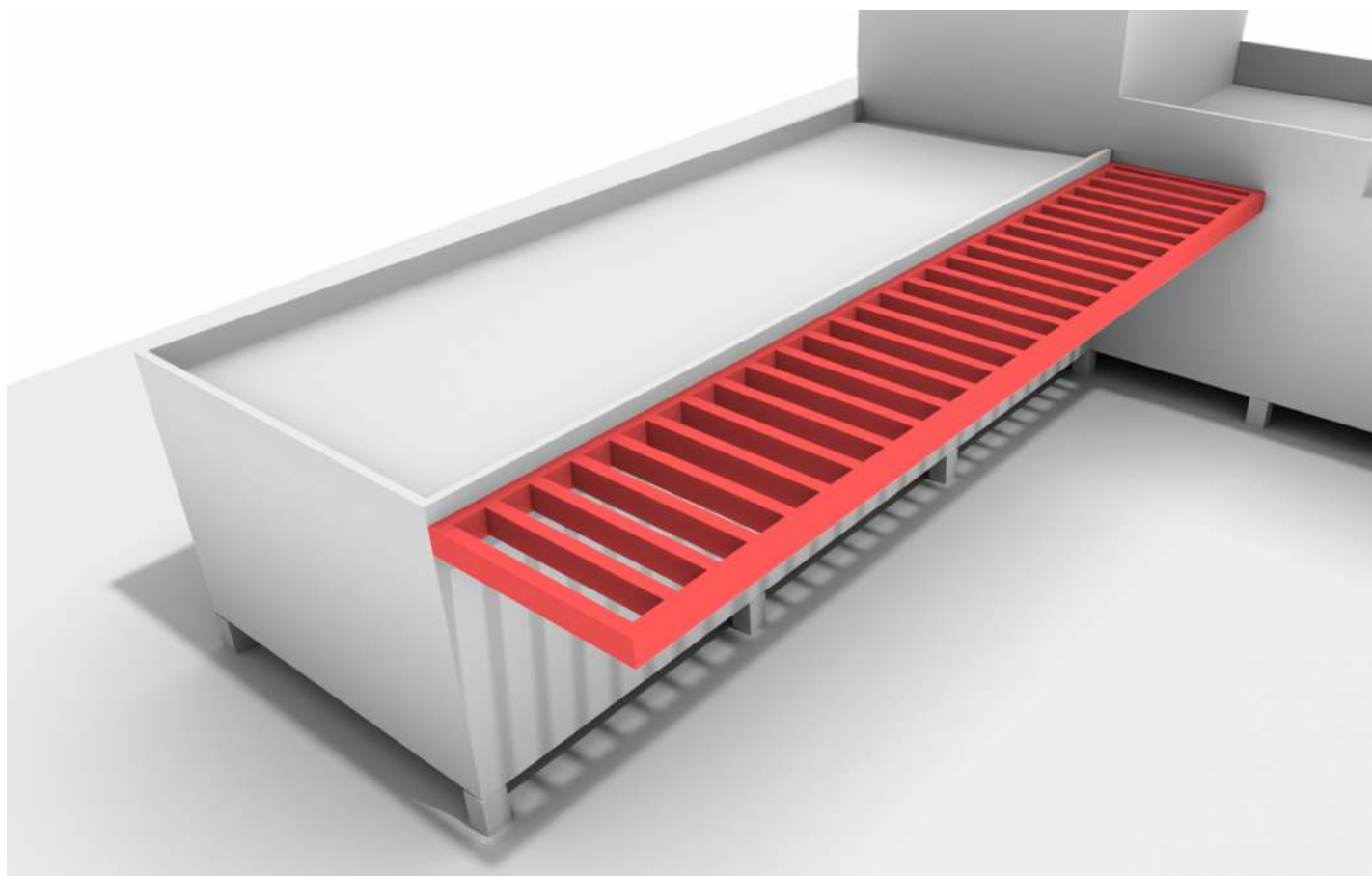


Detalle enganche pérgolas con estructura interna



PÉRGOLAS CON ESTRUCTURA INTERNA

El sistema quïckplâck tiene una capacidad portante demostrada como para crear voladizos sin carga de 1 metro de máximo sin estructura, que usamos para el diseño de nuestras pérgolas.

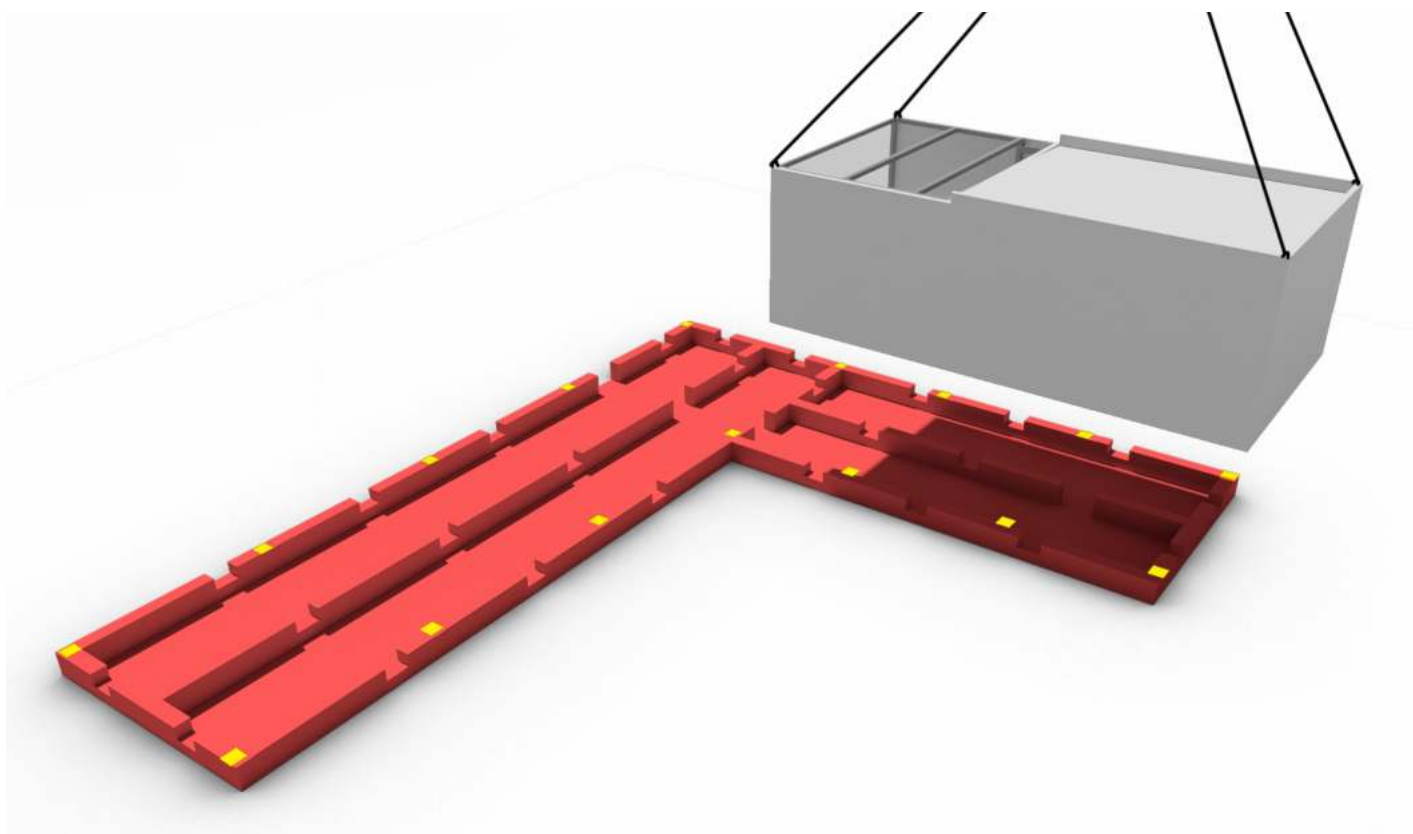


Detalle pérgolas sin estructura interna



CIMENTACIÓN

La cimentación recomendada para un módulo pre industrializado se basa en una cámara sanitaria. Disponemos una capa de hormigón de limpieza sobre la que se ejecutan las vigas corridas de soporte de los módulos. Disponemos también de una viga transversal a todo lo largo de los módulos que libere la carga que soportan las vigas del forjado. Necesitaremos también, la colocación de placas de anclaje debajo de los pilares que usaremos para soldar el módulo a la cimentación y asegurar su anclaje al terreno.



Esto dota de transportabilidad a nuestro módulo dado que, en el extremo caso, de querer retirar la vivienda del terreno, se podrían retirar las soldaduras y volver a transportar el módulo en un tráiler especializado.



Para más información sobre el sistema quîckplâck o para pedir presupuesto personalizado :

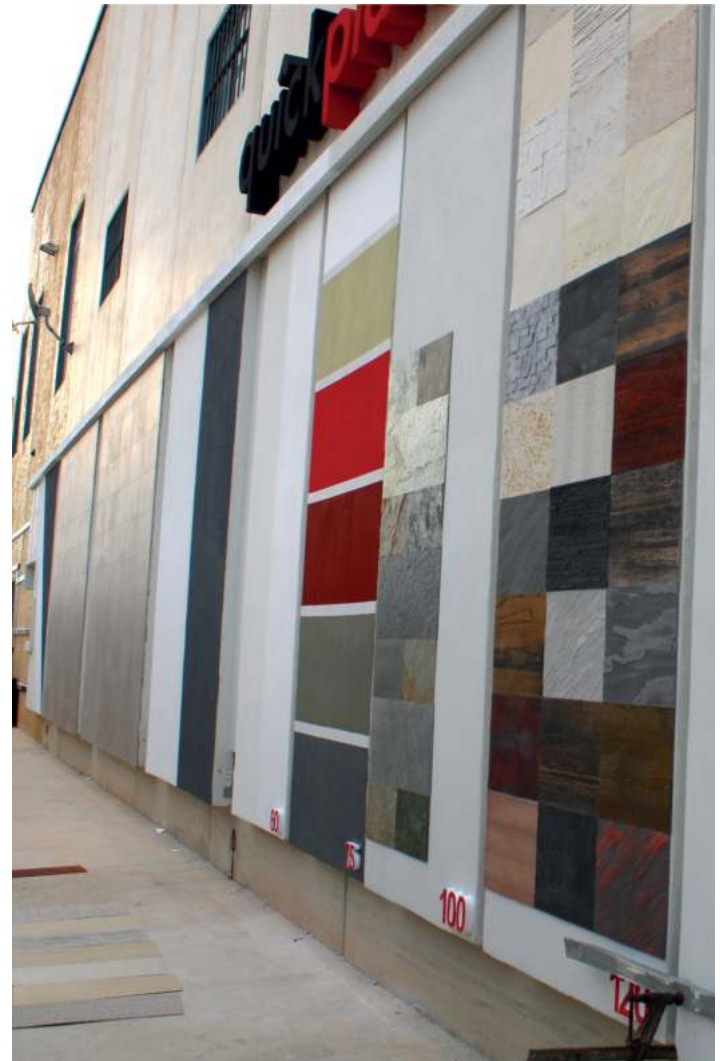
www.quickplack.com

quickplack@quickplack.com

+34 606 852 013

+34 619 199 399

+34 608 535 097



Descubre más
www.quicksate.com

